



OS[®]
Safety code
EN 12 413
27 A 30 M
BF 80
80 m/s
8 600 R

PFERD

PFERD

Germany

41 A 46 R
BF 80
EN 12 413
80 m/s max.
12 200 RPM
Safety code
US-EDP: 63608

WARNING:
Improper use may
cause property damage
or serious injuries.
Comply with:
USA: ANSI B7.1 and
OSHA regulations.
AUS: AS 1788
Use safety goggles
and machine
guards.

CORRECT INCORRECT

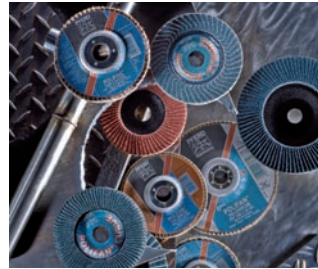
SG-ELASTIC
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX
Stahl - Steel - Acier - Acero
INOX - Stainless
411 291

Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania

Spis treści



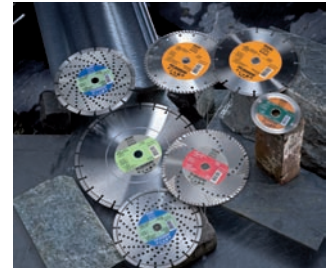
Ściernice tarczowe do zdzierania



Ściernice listkowe POLIFAN®



Ściernice tarczowe do cięcia



Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia

Zawartość	Strona
■ Szybka droga do optymalnego narzędzia	3
■ Informacje ogólne	4

Szlifowanie		
Napęd	Zawartość	Strona
	Ściernice tarczowe do zdzierania 3 linie produktów: ■ Uniwersalna linia PS-FORTE ■ Wydajna linia SG-ELASTIC ■ Specjalna linia SG-PLUS	5
	Elastyczne ściernice tarczowe ■ Wydajna linia SG-ELASTIC	16
	Ściernice garnkowe ■ Wydajna linia SG-ELASTIC uniwersalna do metalu i kamienia	17
	Krażki ścierne ■ Wydajna linia SG-ELASTIC uniwersalna do metalu	18
	Trzpień mocujący	18
	Ściernice listkowe POLIFAN® 3 linie produktów: ■ Uniwersalna linia PSF ■ Wydajna linia SG ■ Specjalna linia SGP	19-32

	Szlifierki kątowe
	Szlifierki kątowe z osłoną ściernicy
	Szlifierki proste

Narzędzia PFERD do szlifowania i polerowania w jakości premium. Długoletnie doświadczenie w zakresie doradztwa wpłynęły na rozwój nowych, innowacyjnych produktów.

Cięcie		
Napęd	Zawartość	Strona
	Ściernice tarczowe do cięcia maszynami ręcznymi 3 linie produktów: ■ Uniwersalna linia PS-FORTE ■ Wydajna linia SG-ELASTIC ■ Specjalna linia SG-PLUS	33-39
	Małe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 - 76 mm ■ Wydajna linia SG-ELASTIC	44
	Trzpień mocujący	44
	Ściernice tarczowe do cięcia do ręcznych szlifierek z elektrycznymi silnikami spalinyowymi ø 300 - 400 mm ■ Wydajna linia SG-ELASTIC	45-46
	Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia 3 linie produktów: ■ Uniwersalna linia PSF ■ Wydajna linia SG ■ Specjalna linia SGP	50-56
	Więcej informacji na temat tnących ściernic do maszyn stacjonarnych oraz dane dot. zamówienia znajdują Państwo w katalogu 207.	

	Ręczne szlifierki z silnikami spalinyowymi dla ściernic tarczowych do cięcia-ø 300 - 400 mm
	Ręczne szlifierki z silnikami elektrycznymi dla ściernic tarczowych do cięcia-ø 300 - 400 mm



Warunkiem wstępnym ekonomicznego użycia ściernic tarczowych do cięcia i zdzierania jest wybór wydajnego narzędzia dla posiadanego napędu.

Wychodząc od materiału obrabianego i zadania obróbczego, uwzględniliśmy moce maszyn dostępnych na rynku. Poniższe wskazówki pomogą Państwu znaleźć optymalne narzędzie.

Narzędzia	Ściernice tarczowe do zdzierania	Ściernice tarczowe do zdzierania PIPELINE	Elastyczne ściernice tarczowe	Ściernice garnkowe	Krażki ścierne	Ściernice litkowe POLIFAN®	Ściernice tarczowe do cięcia	Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia
1 Zadanie obróbcze								
Szlifowanie								
Szlif powierzchniowy	Strona 6	–	Strona 16	–	–	Strona 20	–	–
Obróbka spawów	Strona 6	–	Strona 16	–	–	Strona 20	–	–
Fazowanie	Strona 6	–	–	Strona 17	–	Strona 20	–	–
Odgratowywanie	Strona 6	–	–	Strona 17	–	Strona 20	–	–
Nadawanie fug	–	Strona 6	–	–	Strona 18	–	–	–
Szlif pachwinowy	Strona 6	–	Strona 16	–	–	Strona 20	–	–
Cięcie								
Cięcie blach i cienkościennych profili < 3 mm	–	–	–	–	–	–	Strona 35	–
Cięcie materiału pełnego i profili z metalu	–	–	–	–	–	–	Strona 35	–
Cięcie materiałów mineralnych	–	–	–	–	–	–	Strona 35	Strona 51

2 Materiał/grupy			
Stal, staliwo	Stale niehartowane, nieulepszone, do 1200 N/mm ² (< 38 HRC)	Stale konstrukcyjne, stale węglowe, stale narzędziowe,	stale niestopowe, stale do nawęglania, staliwo
	Stale hartowane, ulepszone ponad 1200 N/mm ² (> 38 HRC)	Stale narzędziowe, stale ulepszone	Stale stopowe, staliwo
Stal nierdzewna INOX	Stale nierdzewne i kwasoodporne	Stale szlachetne austenityczne oraz ferrytyczne	
Metale nieżelazne	Metale nieżelazne, miękkie	Stopy aluminium, mosiądz	miedź, cynk
	Metale nieżelazne, twarde	Brąz	
Tworzywa sztuczne, inne tworzywa	–	Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem (FVK), termoplastyczne tworzywa sztuczne	

3 Napędy	Średnica tarczy [mm]	Ø 100	Ø 115	Ø 125	Ø 178	Ø 230
	Moc	Watt	Watt	Watt	Watt	Watt
Klasy mocy	Typ napędu					
Pneumatyczne/turbinowe o wysokiej częstotliwości	Pneumatyczne, regulowane	–	< 1.000	< 2.000	< 4.500	< 4.500
	o wysokiej częstotl. (300 Hz)	–	–	< 1.700	< 3.700	< 3.700
duża	Pneumatyczne	–	< 800	< 1.000	< 1.900	< 2.200
	Elektryczne, regulowane	–	< 1.400	< 1.500	< 2.500	< 2.800
	Elektryczne	< 700	< 1.000	< 1.200	< 2.200	< 2.500
mała	Pneumatyczne	< 400	< 600	< 800	< 1.500	< 1.800
	Elektryczne	< 500	< 700	< 900	< 1.800	< 2.000

Jeżeli nieznaną jest moc napędu, zalecamy kierowanie się danymi dla napędów o małej mocy.

Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania

Informacje ogólne



Maks. prędkość pracy

Maksymalna prędkość pracy (m/s) jest oznaczona kolorami na etykietach i opakowaniach zgodnie z normą EN 12413. Dane o maksymalnych dopuszczonych obrotach odnoszą się do średnicy tarcz.

Maks. prędkość pracy	Kolor
50 m/s	niebieski
63 m/s	żółty
80 m/s	czerwony
100 m/s	zielony

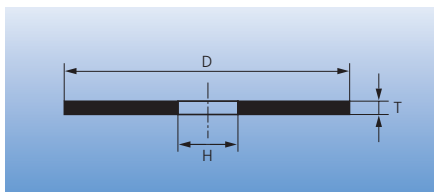
Ochrona zdrowia

Ściernice tarczowe do cięcia i szlifowania firmy PFERD przyczyniają się do obniżenia zagrożającym zdrowiu drgań i hałasu wytwarzanym podczas pracy. Odpowiadają wymogom EN ISO 6103.

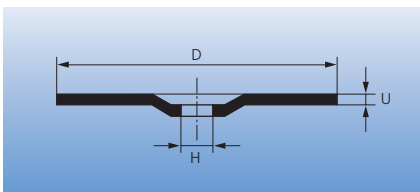
Więcej informacji na temat zdrowia i bezpieczeństwa w miejscu pracy prześlemy Państwu na życzenie.

Wymiary

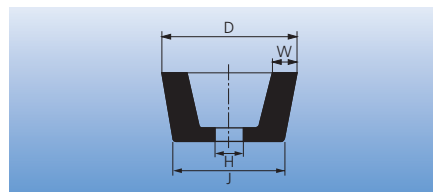
Na rysunkach i w tabelach są używane następujące określenia dla średnicy, grubości i otworu wewnętrznego:



wykonanie proste



wykonanie odgięte



wykonanie stożkowe

Wskazówki dot. użycia



= nosić okulary ochronne!



= pracować w rękawiczkach!



= zakładać maskę antypyłową!



= chronić słuch!



= przestrzegać wskazówek dot. bezpieczeństwa



= przestrzegać najmniejszego kąta nastawienia!



= niedozwolone do pracy bokiem!



= nie używać uszkodzonych tarcz!

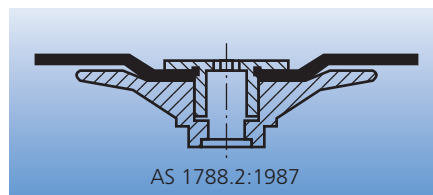
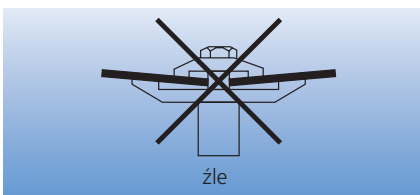
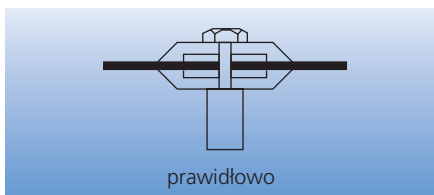


= używać tylko z talerzem współpracującym!

System mocujący

Bezpieczne użycie narzędzi PFERD zależy w znacznym stopniu od odpowiednich systemów mocujących.

Oba flansze muszą mieć równe średnice zewnętrzne i powierzchnie stykowe - zgodnie z EN 60745-2-3:2007, AS 1788.1:1987, ANSI B7.1:2000.



PFERD jest członkiem organizacji oSa

PFERD zobowiązał się wraz z innymi producentami narzędzi produkować wyroby spełniające najwyższe standardy bezpieczeństwa.

Firmy wchodzące w skład oSa produkują z zachowaniem najsurowszych norm. Wspólnie czuwają nad jakością i bezpieczeństwem swoich produktów.

Produkty firmy PFERD oznaczone są znacznikiem bezpieczeństwa oSa.



Normy bezpieczeństwa

Ściernice do cięcia oraz zdzierania firmy PFERD spełniają najwyższe standardy jakości oraz bezpieczeństwa i są oznakowane zgodnie z europejskimi oraz międzynarodowymi normami bezpieczeństwa:

- EN 12413:2007 dla ściernic wiązanych spoiwem
- EN 13236:2000 dla ściernic diamentowych
- EN 13743:2001 dla materiałów ściernych nasypowych
- American National Standard ANSI B7.1:2000/OSHA regulations
- AS 1788.2:1987

Bezpieczeństwo podczas pracy

Producenci narzędzi ściernych oraz ich użytkownicy wspólnie przyczyniają się do bezpieczeństwa pracy.

Firma PFERD produkuje narzędzia zgodnie z przepisami bezpieczeństwa.

W przypadku Państwa pytań na temat bezpieczeństwa pracy, pomogą Państwu doradcy techniczno-handlowi PFERD.



Linie produktów

Do różnorodnych zadań obróbkowych w przemyśle i rzemiośle firma PFERD oferuje 3 nowe linie produktów ściernic tarczowych do zdzierania, oznakowane systemem kolorów:



Uniwersalna linia PS-FORTE

Uniwersalne zastosowanie w przemyśle i rzemiośle.

Program ściernic tarczowych do zdzierania firmy PFERD spełnia najwyższe wymagania dotyczące właściwości ściernych, komfortowej obsługi oraz ekonomiczności.



Linia wydajna SG-ELASTIC

Najszerza paleta narzędzi do profesjonalnego zastosowania w przemyśle.

Program ściernic tarczowych do zdzierania PFERD spełnia najwyższe wymagania dotyczące właściwości ściernych, komfortowej obsługi oraz ekonomiczności. Ściernice tarczowe do zdzierania są produkowane z zachowaniem najsurowszych norm jakościowych. Minimalne wibracje oraz duża stabilność kształtu charakteryzują jakość firmy PFERD.



Specjalna linia SG-PLUS

Do zadań specjalnych, zastosowanie profesjonalne.

Szybka droga do optymalnego narzędzia

Wychodząc od zadania obróbkowego ❶ oraz materiału obrabianego ❷ zestawienie przedstawia różne wykonania narzędzi z programu PFERD i pomaga Państwu wybrać optymalne narzędzie.

❶ Zadanie obróbkowe	❷ Materiał		Stal		Stal nierdzewna (INOX)		Naddatki odlewu/żeliwo		Żeliwo/kamień		Aluminium/metale nieżelazne	
	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona
Szlif powierzchniowy	PS-FORTE twardość K	8	PS-FORTE twardość M	9	SG-ELASTIC twardość S (ZA)	12	SG-ELASTIC twardość Q	13	SG-ELASTIC twardość H	16	SG-ELASTIC twardość N	14
	PS-FORTE twardość L	9		SG-ELASTIC twardość S (AC)		13						
Obróbka spawów	PS-FORTE twardość P	8	PS-FORTE twardość M	9	SG-ELASTIC twardość S (ZA)	12	-	-	SG-ELASTIC twardość H	16	SG-ELASTIC twardość N	14
	PS-FORTE twardość R	11		SG-ELASTIC twardość S (AC)		13						
Fazowanie	SG-ELASTIC twardość H	16	PS-FORTE twardość M	9	SG-ELASTIC twardość S (ZA)	12	SG-ELASTIC twardość Q	13	SG-ELASTIC twardość O	14	-	-
	SG-ELASTIC twardość R	11		SG-ELASTIC twardość S (AC)		13						
Odgratowywanie	SG-PLUS twardość H	16	PS-FORTE twardość M	9	SG-ELASTIC twardość S (ZA)	12	SG-ELASTIC twardość Q	13	SG-ELASTIC twardość O	14	-	-
	SG-PLUS twardość R	15		SG-ELASTIC twardość S (AC)		13						
Szlif pachwinowy	SG-PLUS twardość R	15	PS-FORTE twardość M	9	-	-	-	-	SG-ELASTIC twardość H	16	SG-ELASTIC twardość N	14
	PS-FORTE twardość K	8		SG-ELASTIC twardość H								
Nadawanie fug (Pipeline)	PS-FORTE twardość L	9	PS-FORTE twardość M	9	-	-	-	-	-	-	-	-
	PS-FORTE twardość P	8		SG-ELASTIC twardość N (INOX)								

PFERD objaśnienie zamówienia

E 178-7 A 30 N SG-INOX
1 2 3 4 5 6 7 8

1. Oznaczenie i kształt ściernicy

- E = ściernica tarcz. do zdzierania
- ER = krążek ścierny
- 50 ETT = ściernica garnkowa (50 m/s)
- FD = tarcza elastyczna

2. Średnica zew.

Ø zew.w [mm]

3. Grubość ściernicy

grubość T/U w [mm]

4. Ziarno ściernie

- A = Korund
- AC = Korund/węgiel krzemu
- C = Węgiel krzemu
- CO = Ziarno ceramiczne
- ZA = Korund cyrkonowy/korund

5. Wielkość ziarna

Wielkość ziarna wg ISO 8486

6. Stopień twardości

(charakterystyka ściernicy)

Stopień tw.	Charakterystyka ściernicy	Grupy materiałów
Uniwersalna linia PS-FORTE (PSF)		
K	bardzo miękkie	stal
L	miękkie	stal/INOX
M	miękkie	INOX
P	średniotwarde	stal/żeliwo
Wydajna linia SG-ELASTIC (SG)		
H	bardzo miękkie	stal/INOX
N	miękkie	INOX/aluminium
O	średniotwarde	aluminium
Q	średniotwarde	kamień/żeliwo
R	twarde	stal
S	twarde	żeliwo
Specjalna linia SG-PLUS (SGP)		
R	twarde	stal
T	bardzo twarde	żeliwo

7. PFERD-linie produktów

- Uniwersalna linia PS-FORTE
- Wydajna linia SG-ELASTIC
- Specjalna linia SG-PLUS

8. Grupa materiałów

Patrz również punkt 6.

Oznaczenie wg EN 12413

27 A 30 N BF 80
1 2 3 4 5 6

1. Oznaczenie i kształt narzędzia

- 1 = prosta ściernica tarczowa
- 6 = walcowa ściernica garnkowa
- 11 = stożkowa ściernica garnkowa
- 27 = odgięta ściernica tarczowa
- 29 = odgięta ściernica tarczowa, półelastyczna.

2. Ziarno ściernie

- A = Korund
- AC = Korund/Węgiel krzemu
- C = Węgiel krzemu
- CO = Ziarno ceramiczne
- Z = Korund cyrkonowy
- ZA = Korund cyrkonowy/Korund

3. Wielkość ziarna

Wielkość ziarna wg ISO 8486

4. Stopień twardości (charakterystyka)

Stopnie twardości oznaczone są rosnąco kolejnymi literami alfabetu od bardzo miękkich do bardzo twardych (A do Z).

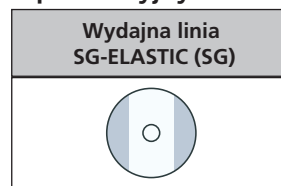
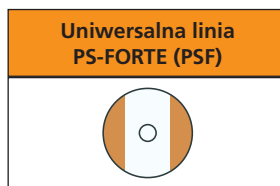
5. Spoivo

- BF = z żywicy syntetycznych wzmocnione włóknem
- B = z żywicy syntetycznych i innych materiałów duroplastycznych

6. Prędkość obwodowa w [m/s]



Kolorowe oznaczenie linii produkcyjnych



Kolory oznaczające obrabiane materiały

Uniwersalna linia PS-FORTE (PSF)		
Materiał = kolor		Strona
	Stal/żeliwo czarny	8
	INOX niebieski	9-10
	Stal/INOX czarny/niebieski	9

Wydajna linia SG-ELASTIC (SG)		
Materiał = kolor		Strona
	Stal czarny	11
	Stal/INOX czarny/niebieski	16
	INOX niebieski	12
	Stal/żeliwo czarny/czerwony	12
	Kamień/żeliwo zielony/czerwony	13
	Metale nieżel./Aluminium srebrny	14
	Żeliwo Aluminium srebrny czerwony	13

Specjalna linia SG-PLUS (SGP)		
Materiał = kolor		Strona
	Stal czarny	15
	Żeliwo czerwony	15

Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia uniwersalna PS-FORTE



Stal
wykonanie bardzo miękkie, twardość K



Bardzo miękkie narzędzie, twardość K.
Dobre właściwości ściernie i długa żywotność.

Ziarno ściernie: korund A

Obrabiane materiały:

Stal



Proces:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów,
obróbka spawów pachwinowych

Wskazówki dot. użycia:

Do zastosowania na szlifierkach kątowych o różnej mocy. Bardzo dobre zdzieranie już przy niewielkim nacisku.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 K PSF/22,23	477731	27 A 30 K BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000

Stal/żeliwo
wykonanie średniotwarde, twardość P



Wszechstronne zastosowanie, twardość P.
Dobre właściwości ściernie, duża żywotność.

Ziarno ściernie: korund K

Obrabiane materiały:

Stal, żeliwo



Proces:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów,
fazowanie, odratowywanie, obróbka spawów pachwinowych

Wskazówki dot. użycia:

Do zastosowania na szlifierkach kątowych o różnej mocy. Bardzo dobre zdzieranie już przy niewielkim nacisku.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,230
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



Wszeczhronne narzędzie o twardości M-INOX.
Dobre właściwości ściernie i duża żywotność.
Bardzo stabilne narzędzie przy szlifowaniu rurociągów.

Ziarno ściernie: korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

INOX



Proces:

Szlif powierzchniowy, szlifowanie krawędzi, obróbka spawów pachwinowych

Wskazówki dot. użycia:

Duża ilość zdzieranego materiału już przy niewielkim nacisku. Do zastosowania na szlifierekach kątowych wszystkich zakresów mocy.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,240
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,500
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,750
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,900
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Więcej informacji i danych dot. zamówienia na temat innych narzędzi używanych przy budowie rurociągów znajdą Państwo w prospekcie „Narzędzia PFERD do budowy rurociągów i rur” oraz w katalogu 208.

Wszeczhronne narzędzie o twardości L. Nadaje się do wszelkich szlifierek kątowych. Wersja odznaczająca się dużą wydajnością szlifowania i dużą żywotnością. Narzędzie do stali i stali nierdzewnej, optymalizuje składowanie w magazynie.

Wskazówki dot. użycia:

Duża ilość zdzieranego materiału już przy niewielkim nacisku. Pasuje do szlifierek kątowych wszystkich zakresów mocy.

Ziarno ściernie: korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.



Obrabiane materiały:

Stal, INOX

Proces:

Szlifowanie powierzchni, obróbka spawów, fazowanie, obróbka spawów pachwinowych



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia uniwersalna PS-FORTE



INOX/stal
wykonanie średniotwarde, twardość P



Tarcza DUODISC do cięcia i lekkich prac odgratowujących. Do wszechstronnego zastosowania.

Zalety:

- Wysoka jakość i standardy bezpieczeństwa poprzez mocny i stabilny kształt oraz stabilność krawędzi.
- Zredukowane koszty pracy przez krótszy czas na zmianę narzędzia (rzadsza zmiana tarczy).
- Wysoce wydajny i agresywny materiał ścierny i wysoce wartościowe spoiwo.
- Ściernica tarczowa DUODISC odpowiada wymogom EN 12413:2007.

Ziarno ściernie: korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, chlorkowych i siarkowych.

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX), stal



Proces:

Cięcie, lekkie odgratowywanie, lekki szlif powierzchniowy.

Wskazówki dot. użycia:

Dla szlifierek kątowych o wszystkich zakresach mocy.

Jedna tarcza do dwóch zastosowań, bez konieczności wymiany narzędzia.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,850





Profesjonalne narzędzie o twardości R do zastosowań przy dużym obciążeniu. Wersja charakteryzująca się wysokim zdzieraniem i bardzo dużą żywotnością. Bardzo stabilne narzędzie przy szlifowaniu rurociągów.

Ziarno ścierne: korund A

Obrobiane materiały:

Stal

E 70-6 A 24 R SG/10,0

E 76-6 A 24 R SG/10,0

odpowiednie także do obróbki stali nierdzewnej.



Proces:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odratowywanie, obróbka spawów pachwinowych, nadawanie fug

Wskazówki dot. użycia:

Najlepsza wydajność na mocnych szlifierkach.



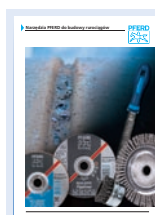
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
---------------------	----------------	---------------	--------------------------	---	---	---

Także dla stali INOX

E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 9,53	21.800	10	0,650
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 9,53	20.200	10	0,745

Stal

E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,035
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



Więcej informacji oraz wskazówek dot. zamówienia znajdują Państwo w prospekcie „Zastosowanie narzędzi PFERD przy budowie rurociągów.”



Więcej informacji oraz wskazówek dot. zamówienia na temat szczotek technicznych PFERD do budowy rurociągów znajdują Państwo w katalogu 208.

Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia wydajna SG-ELASTIC



INOX Wykonanie miękkie Twardość N



Profesjonalne narzędzie o twardości N-INOX. Nadzwyczajne właściwości ściernie, bardzo dobra żywotność. Bardzo stabilne narzędzie przy szlifowaniu rurociągów.

Ziarno ściernie: korund specjalny A
Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:
INOX

Proces:
Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlifowanie spawów pachwinowych, nadawanie fug

Wskazówki dot. użycia:

Najlepsze rezultaty na mocnych szlifierkach kątowych.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,850
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Więcej informacji oraz wskazówek dot. zamówienia znajdą Państwo w prospekcie „Zastosowanie narzędzi PFERD przy budowie rurociągów” oraz w katalogu 208.

Stal/żeliwo wykonanie twarde Twardość S



Profesjonalne narzędzie Twardość S. Nadzwyczaj dobre właściwości ściernie i bardzo dobra żywotność. Bardzo stabilne narzędzie przy szlifowaniu rurociągów.

Ziarno ściernie: korund cyrkonowy/korund ZA

Obrabiane materiały:
Stal, żeliwo (szare i sferoidalne)

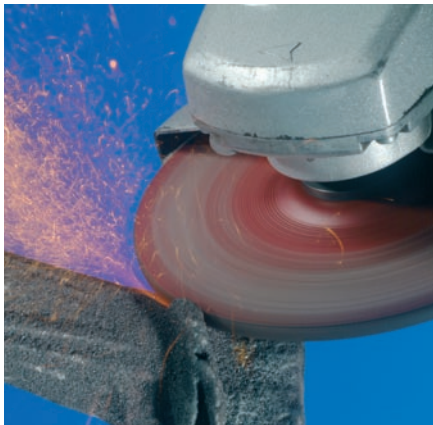
Proces:
Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Wskazówki dot. użycia:

Najlepsze rezultaty przy użyciu szlifierek turbinowych oraz mocnych szlifierek elektrycznych. Preferowane użycie na mocnych szlifierkach kątowych.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,870
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,320
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,800
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6.600	10	4,900
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,000
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,100
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Więcej informacji oraz wskazówek dot. zamówienia znajdą Państwo w prospekcie „Zastosowanie narzędzi PFERD przy budowie rurociągów” oraz w katalogu 208.



Profesjonalne narzędzie o twardości S. Wersja charakteryzująca się dużą wydajnością szlifowania i długą żywotnością.

Ziarno ścierne: korund i węgiel krzemu AC

Obrabiane materiały:
 Żeliwo szare i sferoidalne, twarde aluminium

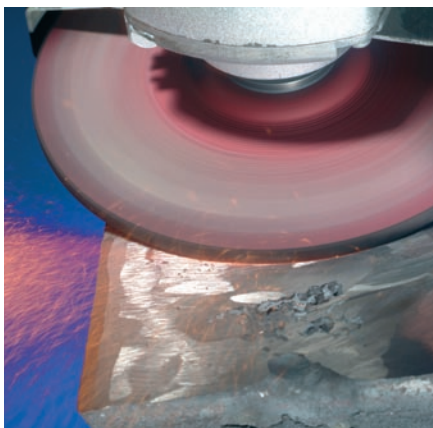
Proces:
 Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Wskazówki dot. użycia:
 Najlepsze rezultaty przy użyciu szlifierek turbinowych i mocnych szlifierek elektrycznych. Preferowane użycie na mocnych szlifierek kątowych.

Żeliwo
wykonanie twarde, twardość S



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	6,900



Profesjonalne narzędzie o twardości Q. Duża wydajność szlifowania, bardzo duża żywotność.

Ziarno ścierne: węgiel krzemu C

Obrabiane materiały:
 Żeliwo, kamień, twarde aluminium

Proces:
 Szlif powierzchniowy, fazowanie, odgratowywanie

Wskazówki dot. użycia:
 Najlepsze rezultaty przy użyciu szlifierek turbinowych i mocnych szlifierek elektrycznych. Preferowane użycie na mocnych szlifierek kątowych.

Żeliwo/kamień
wykonanie średniotwarde, twardość Q



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia wydajna SG-ELASTIC



Aluminium/metale nieżelazne
wykonanie miękkie, twardość N



Profesjonalne narzędzie o twardości N-Alu. Nadzwyczaj dobre zdzieranie materiału. Nie zapycha się na miękkich, mażących się materiałach.

Nie zawiera wypełniaczy tworzących pozostałości na przedmiocie obrabianym. Powierzchnia nadaje się bezpośrednio do spawania.

Ziarno ścierne: korund specjalny A

Obrabiane materiały:

Miękkie, ciągliwe i twarde aluminium, metale nieżelazne

Proces:



Obróbka spawów, szlif powierzchniowy, obróbka spawów pachwinowych

Wskazówki dot. użycia:

Bardzo dobre rezultaty już przy niewielkim nacisku.

Odpowiedni dla szlifierek kątowych o różnych mocach.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475393	27 A 24 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475409	27 A 24 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475416	27 A 24 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23	617793	27 A 24 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,000

Aluminium/metale nieżelazne
wykonanie średniotwarde, twardość O



Profesjonalne narzędzie o twardości O-Alu. Nadzwyczaj dobre zdzieranie materiału. Nie zapycha się na miękkich, mażących się materiałach.

Nie zawiera wypełniaczy, pozostawiających pozostałości na przedmiocie obrabianym. Powierzchnia bezpośrednio do spawania.

Ziarno ścierne: korund specjalny A

Obrabiane materiały:

Miękkie, ciągliwe i twarde aluminium, metale nieżelazne

Proces:



Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Wskazówki dot. użycia:

Bardzo dobre rezultaty już przy niewielkim nacisku.

Odpowiedni dla szlifierek kątowych o różnych mocach.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 115-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802458	27 A 24 O BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802502	27 A 24 O BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802526	27 A 24 O BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802540	27 A 24 O BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,000



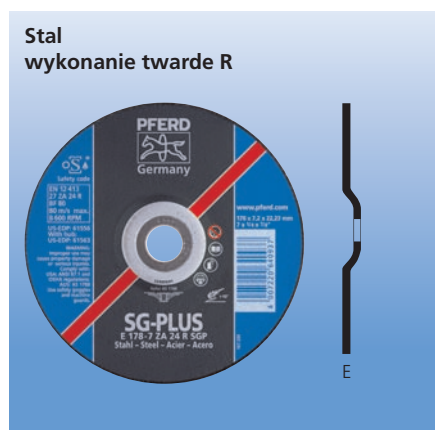
Narzędzie specjalne, twardość R.
Profesjonalne zastosowanie.
Wysoka wydajność zdzierania, bardzo duża żywotność.



Ziarno ścierne: korund cyrkonowy/
korund ZA

Obrobiane materiały:
Stal

Proces:
Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Wskazówki dot. użycia:
Bardzo dobra wydajność przy użyciu mocnych szlifierek pneumatycznych i elektrycznych.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,900
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,300
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200



Wysokowydajne narzędzie, twardość T.
Do pracy przemysłowej w trudnych warunkach.
Wybitne właściwości ściernie i żywotność.



Ziarno ścierne: korund cyrkonowy/
korund ZA

Obrobiane materiały:
Żeliwo (szare i sferoidalne)

Proces:
Szlif powierzchniowy, fazowanie, odgratowywanie

Wskazówki dot. użycia:
Najlepsze rezultaty przy użyciu szlifierek turbinowych i mocnych szlifierek elektrycznych.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Doradztwo techniczne

Mocna strona firmy to fachowe doradztwo. Nasi doradcy techniczni posiadają długoletnie doświadczenie w rozwiązywaniu indywidualnych problemów obróbczych.

Sz szczególnie w odlewniach, stoczniach i przy budowie elementów stalowych doradcy techniczni firmy PFERD pomogą w doborze optymalnej tarczy do zdzierania PFERD.



Elastyczne ściernice tarczowe

Linia wydajna SG-ELASTIC



Elastyczne tarcze ściernie FD
wykonanie bardzo miękkie, twardość H



Narzędzie PFERD w twardości H. Do profesjonalnego zastosowania przy najwyższych wymaganiach stawianym jakości powierzchni i agresywności pracy. Wygodna praca przy niewielkiej sile nacisku.

Ziarno ściernie: korund ceramiczny CO

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

stal, stal nierdzewna, aluminium, metale nieżelazne

Proces:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych

Wskazówki dot. użycia:

Nadaje się do szlifierek kątowych o różnych mocach. Tarcza musi być użyta z talerzem wsporczym.

Symbol zamówieniowy:

Do każdego opakowania tarcz dołączony jest jeden talerz wsporczy.



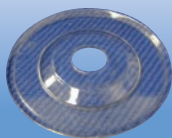
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	Wielkość ziarna	D x U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
---------------------	----------------	---------------	-----------------	--------------------------	--------------------------------------	--	--

Wykonanie odgięte półelastyczne FD (kształt 29)

FD 115-3 CO 36 H SG/22,23	803523	29 CO 36 H BF 80	36	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 115-3 CO 46 H SG/22,23	803530	29 CO 46 H BF 80	46	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 115-3 CO 60 H SG/22,23	803547	29 CO 60 H BF 80	60	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 125-3 CO 36 H SG/22,23	803554	29 CO 36 H BF 80	36	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 125-3 CO 46 H SG/22,23	803561	29 CO 46 H BF 80	46	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 125-3 CO 60 H SG/22,23	803578	29 CO 60 H BF 80	60	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 180-3 CO 36 H SG/22,23	803585	29 CO 36 H BF 80	36	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950
FD 180-3 CO 46 H SG/22,23	803592	29 CO 46 H BF 80	46	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950
FD 180-3 CO 60 H SG/22,23	803608	29 CO 60 H BF 80	60	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950

Talerze wsporcze

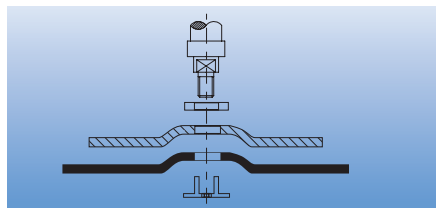
Talerze wsporcze ST FD



Za pomocą tego talerza tarcze można montować na wszelkich szlifierek kątowych.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

Maks. prędkość obwodowa 80 m/s.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220		
ST FD 115/125	803615	5	0,090
ST FD 180	803622	5	0,170

1 Zadanie obróbcze	2 Materiał	Stal	Żeliwo	Kamień
		Wykonanie	Wykonanie	Wykonanie
Szlif powierzchniowy		A 16	C 16	C 16-80
Obróbka spawów		A 16	-	-
Fazowanie		A 24	C 24	C 60/80
Odgratowywanie		A 36/80	C 36	-

Wszeczhonne narzędzie, twardość Q
Wysoka wydajność zdzierania, duża żywotność.

Ziarno ściernic: korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, chlorkowych i siarkowych.

Obrabiane materiały:

Stal

Proces:

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlif powierzchniowy


Wskazówki dot. użycia:

Dla szlifierek kątowych o różnej mocy.
Nieznaczne nachylenie umożliwia obróbkę spawów.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

Maks.dopuszczalna prędkość obrotowa wynosi 50 m/s. Należy przestrzegać podanych obrotów.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Otw. ø H [mm]	Gwint H	ø zew. D [mm]	Najmniejsza ø J [mm]	Wysokość T [mm]	Grub. ścianek W [mm]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	1,000
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M 14	164747	-	M 14	125	95	51	25	7.600	2	2,600



Wszeczhonne narzędzie, twardość Q do szlifowania na mokro i na sucho.
Wysokie właściwości ściernic, wysoka żywotność.

Ziarno ściernic: węgiel krzemu

Obrabiane materiały:

Kamienie naturalne i sztuczne

Proces:

Szlif na mokro, szlif na sucho, szlif powierzchniowy, fazowanie, odgratowywanie

Wskazówki dot. użycia:

Nadaje się do wszelkich szlifierek kątowych.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

Maks. dopuszcz. prędkość pracy wynosi 50 m/s. Należy przestrzegać liczby obrotów szlifiarki.



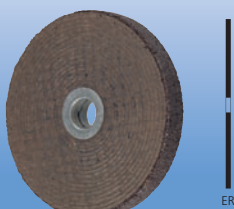
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Otw. ø H [mm]	ø zew. D [mm]	Najmniejsza ø J [mm]	Wysokość T [mm]	Grub. ścianek W [mm]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 36 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670

Krażki ścierne

Linia wydajna SG-ELASTIC



Stal/INOX/żeliwo
wykonanie miękkie, twardość M



Uniwersalne narzędzie o twardości M.
Do szlifowania po obwodzie.
Wysoka wydajność zdzierania, duża żywotność.

Ziarno ścierne: korund A

Bez wypełniaczy żelaznych siarkowych i chlorowych.

Obrabiane materiały:

Stal, INOX, żeliwo

Proces:

Obróbka spawów, nadawanie fug w miejscach trudnodostępnych, fazowanie, odgratowywanie

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

Do zastosowania z zamontowanym trzpieniem mocującym na szlifierkach prostych, możliwa praca na najwyższych obrotach.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T x H [mm (cale)]	Pasujący uchwyt	Maks. obroty [min ⁻¹]		
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,145
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,220
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,260
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,385
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	0,600
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	1,000
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	19.100	20	1,000
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,180
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,690
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,140
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,940

Trzpienie mocujące dla krążków ściernych/tarcz ściernych

Trzpienie mocujące do krążków ściernych



Do zamocowania krążków ściernych na szlifierkach prostych.
Wykonanie stabilne, duża odporność trzpienia na pęknięcie.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

Przy zastosowaniu trzpienia mocującego należy przestrzegać maks. dopuszczalnej liczby obrotów podanej w instrukcji.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Ø trzonka [mm]	Otwór-Ø [mm]	Zakres moc. [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1	0,038
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1	0,088
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1	0,055



Linie produkcyjne

Do różnorodnych zadań obróbczych w przemyśle oraz rzemiośle PFERD oferuje ściernice listkowe POLIFAN® oznakowane systemem kolorów:



Linia uniwersalna PSF

Uniwersalne zastosowanie w przemyśle i rzemiośle.



Linia wydajna SG

Najszerza paleta narzędzi do profesjonalnego zastosowania w przemyśle i rzemiośle.



Specjalna linia SGP

Do zadań specjalnych, zastosowanie profesjonalne.

Ściernice listkowe POLIFAN® oferują użytkownikowi zalety w porównaniu do ściernic tarczowych do zdzierania tam, gdzie obok wysokich właściwości ściernych stawia się wysokie wymagania co do jakości powierzchni.

Szerokie spektrum wysokowydajnych sprawdzonych w praktyce listków ściernych firmy PFERD spełnia najwyższe wymagania co do ilości zdzieranego materiału.

Nowe, wysoce wydajne ściernice listkowe **POLIFAN®-STRONG** o znakomitej agresywności skrawania i długiej żywotności oraz **POLIFAN®-CURVE** do szlifowania pachwinowego są najnowszymi produktami firmy PFERD. Istnieje możliwość wykonania narzędzi na specjalne zamówienie.

Szybka droga do optymalnego narzędzia

Wychodząc od zadania obróbczego ❶ oraz materiału obrabianego ❷ zestawienie przedstawia różne wykonania narzędzi z programu PFERD i pomaga Państwu wybrać optymalne narzędzie.

❶ Zadanie obróbcze	❷ Materiał		INOX		Aluminium, metale nieżelazne		Tworzywa sztuczne, inne materiały			
	Wykonanie	strona	Wykonanie	strona	Wykonanie	strona	Wykonanie	strona		
Szlif powierzchniowy	PSF A	22	PSF A	22	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31	PSF A	22		
	PSF ZIRKON	23	PSF ZIRKON	23			SG A	24	SG A	24
	SG A	24	SG A	24			SG A-COOL	27	SG A-COOL	27
	SG ZIRKON	25	SG ZA	26						
	SG CO	28	SGP ZIRKON-COOL	30						
			SGP CO-COOL	31						
Obróbka spawów	PSF A	22	PSF ZIRKON	23	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31				
	PSF ZIRKON	23	SG ZA	26						
	SG A	24	SG CO	28						
	SG ZIRKON-COMPACT	25	SGP ZIRKON-COOL	30						
	SG ZIRKON	25	SGP CO-COOL	31						
	SGP ZIRKON-POWER	30								
Fazowanie	SG ZIRKON-COMPACT	25	SG ZIRKON	25	SGP CO-COOL	31	PSF A	22		
	SG ZIRKON	25	SGP ZIRKON-POWER	30			SG A	24		
	SGP ZIRKON-POWER	30								
	SGP ZIRKON-STRONG	29								
Odgratowywanie	SG ZIRKON-COMPACT	25	SGP ZIRKON-POWER	30	SGP CO-COOL	31	PSF A	22		
	SGP ZIRKON-POWER	30					SG A	24		
	SGP ZIRKON-STRONG	29								
Szlif spawów pachwinowych	SGP-ZIRKON-CURVE	32	SGP-ZIRKON-CURVE	32						
	SGP ZIRKON-CORNER	32	SGP ZIRKON-CORNER	32						

PFERD Objaśnienie zamówienia

PFC 125 A 40 SG COOL
1 2 3 4 5 6

1. Oznaczenie kształtu narzędzia

- PFF = płaskie wykonanie
- PFC = odgięte wykonanie
- PFR = promieniste wykonanie

2. Średnica zew.

Ø zew. w [mm]

3. Ziarno ścierne

- A = Korund
- CO = Ziarno ceramiczne
- Z = Korund cyrkonowy
- ZA = Korund cyrkonowy/Korund

4. Wielkość ziarna

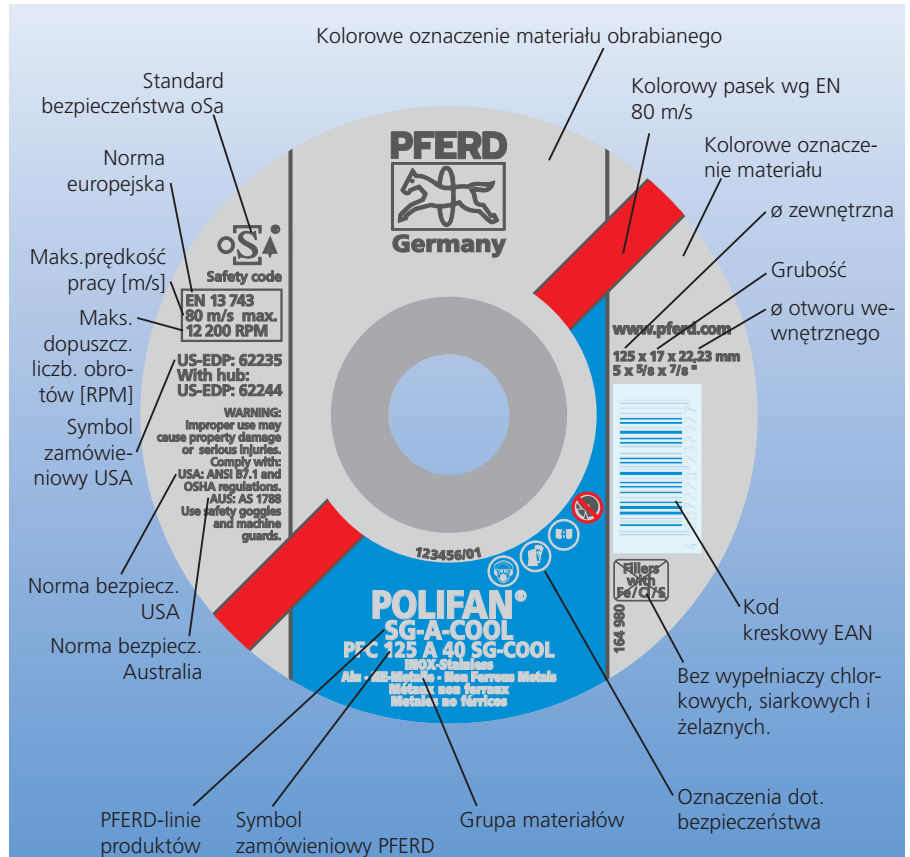
5. PFERD-linie produktów

- PSF = Uniwersalna linia
- SG = Wydajna linia
- SGP = Specjalna linia

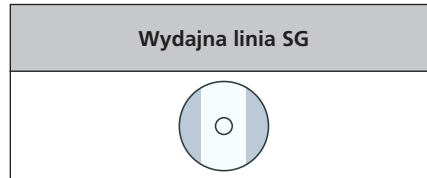
6. Warianty narzędzi

- COMPACT = do fazowania i odgratowywania
- COOL = do bardzo chłodnego szlifu
- CORNER = do narożników i kątów
- CURVE = do szlifu pachwinowego
- POWER = do bardzo mocnych napędów
- STRONG = dla maks. agresywności i żywotności

Oznaczenie wg EN 13743.



Kolorowe oznaczenie materiału obrabianego



Kolory oznaczające obrabiane materiały

Uniwersalna linia PSF		Strona
	Stal/INOX czarny/niebieski	22-23

Wydajna linia SG		Strona
	Stale czarne	25
	Stale/INOX czarny/niebieski	24-25, 28
	INOX niebieski	26
	Aluminium/metale nieżelazne/INOX srebrny/niebieski	27

Specjalna linia SGP		Strona
	Stale czarne	29
	Stale/INOX czarne/niebieskie	30, 32
	INOX niebieski	30, 31

Stal/INOX/tworzywa sztuczne Wykonanie PSF A



Wszecstronne zastosowanie. Do szlifierek kątowych wszystkich typów. Bardzo dobre właściwości ściernie i duża żywotność. Zastosowanie na wielu materiałach umożliwia optymalne składowanie narzędzi.



Ziarno ściernie: korund A
wielkość ziarna: 40, 60, 80, 120

Obrabiane materiały:
Stal, INOX, tworzywa sztuczne

Proces:
Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Wskazówki dot. użycia:

Dobre właściwości ściernie już przy niewielkim nacisku. Odpowiednie do szlifierek kątowych różnych mocy.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie płaskie PFF						
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,990
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,880
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,770
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,870
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,840
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,660
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,870
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,730
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,060
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,010
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,860
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,540
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,440



Narzędzie do uniwersalnych zadań, także praca przy dużych obciążeniach. Agresywne właściwości ściernie, duża żywotność.

Ziarno ściernie: korund cyrkonowy Z

Wielkość ziarna: 40, 60, 80

Obrabiane materiały:

Stal, INOX



Proces:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Wskazówki dot. użycia:

Najlepsze rezultaty na mocnych szlifierkach kątowych, przy dużym nacisku.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie płaskie PFF						
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,920
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,760
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,890
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,700
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,260



Stal/INOX/tworzywa sztuczne wykonanie SG A



Narzędzie profesjonalne do uniwersalnego zastosowania.

Wysokie właściwości ściernie i bardzo duża żywotność.

Ziarno ściernie: korund A

wielkość ziarna: 24, 40, 60, 80, 120

Obrabiane materiały:

Stal, stal INOX, tworzywa sztuczne



Proces:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Wskazówki dot. użycia:

Bardzo dobre właściwości ściernie nawet przy niewielkim nacisku. Pasuje do wszelkich szlifierek kątowych.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie płaskie PFF						
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,840
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,690
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,640
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,050
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,810
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,210
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,160
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,050
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,500
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,980
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,830
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,960
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,930
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,700
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100



Wysoce profesjonalne narzędzie do trudnych zadań.
Agresywny szlif, bardzo duża żywotność.

Ziarno ściernie: Korund cyrkonowy Z

Wielkość ziarna: 40, 60

Obrabiane materiały:

Stal, INOX

Proces:



Obróbka spawów, fazowanie, szlif powierzchniowy na stali

Wskazówki dot. użycia:

Wysokowydajne ziarno ściernie - korund cyrkonowy wymaga pracy na mocnych szlifierkach kątowych przy dużym nacisku.

**Stal/INOX
wykonanie SG ZIRKON**



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie płaskie PFF						
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800



Wysoce profesjonalne narzędzie do trudnych zadań.
Agresywny szlif, bardzo duża żywotność wykonania.

Ziarno ściernie: korund cyrkonowy Z

wielkość ziarna: 40, 60

Obrabiane materiały:

Stal

Proces:

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Wskazówki dot. użycia:

Wysoce wydajne ziarno ściernie-korund cyrkonowy wymaga pracy na mocnych szlifierkach kątowych.

**Stal
Wykonanie SG ZIRKON-COMPACT**



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200

INOX Wykonanie SG ZA



Profesjonalne narzędzie do trudnych zadań. Wysoka wydajność skrawania, duża żywotność.

**Ziarno ściernie: korund cyrkonowy/
korund ZA**

Wielkość ziarna: 24, 40, 60, 80

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)

Proces:



Szlif powierzchniowy, obróbka spawów.

Wskazówki dot. użycia:

Wysokiej jakości korund cyrkonowy najbardziej nadaje się do pracy na powierzchniach płaskich ze stali INOX. Nie szkli się.

Do zastosowania na szlifierkach kątowych o różnej mocy.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie płaskie PFF						
PFF 100 ZA 40 SG/16,0	800126	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 60 SG/16,0	800133	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 80 SG/16,0	800140	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 180 ZA 24 SG/22,23	800362	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 40 SG/22,23	800379	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 60 SG/22,23	800386	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 80 SG/22,23	800393	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 180 ZA 24 SG/22,23	800461	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 80 SG/22,23	800492	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860



Profesjonalne narzędzie do zadań obróbkowych, gdzie liczy się wysoka jakość powierzchni i niska temperatura. Bardzo chłodny szlif na materiałach żele przewodzących ciepło.

Ziarno ścierne: korund A i substancje chłodzące

Wielkość ziarna: 40, 60, 80

Obrabiane materiały:

INOX, aluminium, metale nieżelazne

Proces:

Obróbka spawów, chłodny szlif powierzchniowy

Wskazówki dot. użycia:

Chłodny szlif już przy minimalnym nacisku na szlifierkach kątowych z regulowanymi obrotami, przy niskich obrotach.

Nadaje się szczególnie do obróbki blach oraz cienkościennych profili.

**INOX/Aluminium/metale nieżelazne
 wykonanie SG A-COOL**



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie płaskie PFF						
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,860
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,770
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,040
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,170
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400

Ziarno ceramiczne-zalety dla użytkownika

- Stała moc oraz optymalne wykorzystanie materiału ściernego, gdyż ziarno ściernie podczas procesu szlifowania ostrzy się na nowo.
- Duża agresywność szlifu oraz duża żywotność, gdyż materiał ścierny prawie się nie zapycha, a aktywne szlifiersko dodatki powodują znacznie lepsze właściwości szlifujące.
- Zmniejszenie czasu obróbki przy równoczesnym polepszaniu jakości powierzchni redukuje czas i koszty pracy oraz zwiększa ekonomiczność.
- Szczególnie chłodny szlif na materiałach żele przewodzących ciepło gwarantuje optymalne efekty szlifowania bez termicznych uszkodzeń.

Przykładowe zastosowania

- Prace obróbcze na elementach V4A w gospodarce wodnej i ściekowej.
- Precyzyjna obróbka przy budowie turbin i napędów i ich konserwacji.
- Obróbka przy produkcji turbin gazowych, parowych i wodnych.
- Obróbka powierzchni w przemyśle motoryzacyjnym.
- Obróbka twardych spawów w przemyśle motoryzacyjnym.



Profesjonalne narzędzia do stawiających wysokie wymagania zadań obróbczych na materiałach trudnoskrawalnych. Agresywne zdzieranie, ekonomiczne zastosowanie.

Ziarno ściernie: korund ceramiczny CO
wielkość ziarna: 40, 60

Obrabiane materiały:

Stopowa, wysokostopowa i nierdzewna stal, stopy niklu, stopy tytanu.



Proces:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Wskazówki dot. użycia:

Samostrzące się ziarno ceramiczne uzyskuje optymalne efekty szlifowania bez przebarwień. Do zastosowania na twardych naskórkach walcowniczych. Najlepsze efekty szlifowania na szlifierkach kątowych o wysokiej mocy.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie płaskie PFF						
PFF 115 CO 40 SG/22,23	800157	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFF 115 CO 60 SG/22,23	800164	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFF 125 CO 40 SG/22,23	800171	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFF 125 CO 60 SG/22,23	800188	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 CO 40 SG/22,23	800195	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 CO 60 SG/22,23	800201	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 125 CO 40 SG/22,23	800218	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 CO 60 SG/22,23	800225	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170



Opatentowany kształt ściernicy POLIFAN®-STRONG stwarza całkowicie nowy wymiar w zakresie szlifowania stali. Znakomite właściwości powodują:

- Szybkie szlifowanie poprzez stałą agresywność szlifu aż do ostatniego ziarna. Duża ekonomiczność - przez większą moc większą ilość usuwanego materiału w czasie.
- Duże ilości zdzieranego materiału. Duża ekonomiczność przez mniejsze zużycie się narzędzia.
- Bardzo duża żywotność. Duża ekonomiczność przez rzadszą wymianę narzędzia i krótszy czas na jego zmianę.
- Optymalne wykorzystanie napędu o wysokiej mocy.

Ziarno ścierne: korund cyrkonowy Z

Wielkość ziarna: 36, 50

Obrabiane materiały:

Stal

Proces:

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Wskazówki dot. użycia:

Granulacja 36 optymalna do zastosowania przy zgrubnej obróbce stali, np. przy obróbce spawów. Granulacja 50 jest optymalna do obróbki spawów pachwinowych np. fazowania, odgratowywania. Materiał ścierny, listki ściernie i kształty talerzy nośnych przeznaczone są do zastosowania na napędach o wysokiej mocy.

Najlepsze efekty osiągnąć można na szlifierkach pneumatycznych turbinowych, szlifierkach kątowych o dużej częstotliwości oraz szlifierkach elektrycznych.

Stal wykonanie SGP ZIRKON-STRONG



PFC

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320



Ściernice listkowe POLIFAN®

Wysokowydajna linia SGP



Stale/INOX wykonanie SGP ZIRKON-POWER



Bardzo agresywne, specjalistyczne narzędzie do zdzierania dużej ilości materiału w krótkim czasie. Zastosowanie na mocnych szlifierkach kątowych. Bardzo duża żywotność i ekonomiczność.

Ziarno ścierne: korund cyrkonowy Z
Wielkość ziarna: 40, 60

Obrabiane materiały:
Stal, INOX

Proces:
Obróbka spawów, fazowanie, odratowywanie

Wskazówki dot. użycia:
Korund cyrkonowy daje najlepsze rezultaty przy użyciu na szlifierkach turbinowych oraz mocnych szlifierkach elektrycznych przy pracy ze średnim naciskiem.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,780

INOX wykonanie SGP ZIRKON-COOL



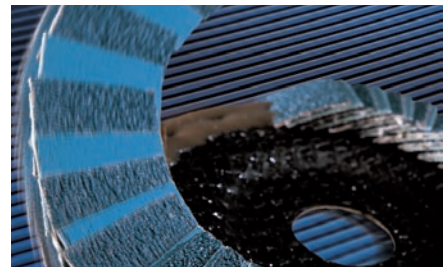
Specjalistyczne narzędzie do trudnych zadań obróbczych, wymagających chłodnego szlif. Agresywne zdzieranie, ekonomiczne zastosowanie.

Ziarno ścierne:
korund cyrkonowy Z opatentowanymi listkami COOLFLAP®
Wielkość ziarna: 40, 60, 80

Obrabiane materiały:
INOX, materiały żle przewodzące ciepło

Proces:
Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Wskazówki dot. użycia:
Kombinacja listków szlifujących oraz lametek COOLFLAP® powoduje optymalne wyniki szlifowania bez przebarwień materiału. Zastosowanie na stali INOX przy średnim nacisku na mocnych szlifierkach kątowych.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie płaskie PFF						
PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320

Specjalistyczne narzędzie do wymagających zadań obróbczych na trudno skrawalnych materiałach.
Bardzo chłodny szlif, agresywne zdzieranie, ekonomiczne zastosowanie.

Ziarno ściernicze: korund ceramiczny CO z aktywną warstwą

Wielkość ziarna: 40, 60

Obrabiane materiały:

Wysokostopowa i nierdzewna stal, stopy niklu, tytanu, aluminium, metale nieżelazne.

Proces:



Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie i odgratowywanie aluminium i metali nieżelaznych

Wskazówki dot. użycia:

Już przy niewielkiej sile nacisku samooszlifujące się ziarno ceramiczne uzyskuje optymalne efekty szlifowania bez przebarwień. Do zastosowania także na twardych naskórkach walcowniczych. Najlepsze wyniki pracy na szlifiarkach kątowych o wysokiej mocy.

**INOX/metale nieżelazne
wykonanie SGP CO-COOL**



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie płaskie PFF						
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
wykonanie odgięte PFC						
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600



Sztabka czyszcząca ABRACLEAN®


Specjalne narzędzie do oczyszczania zapchanych narzędzi.
Duża skuteczność czyszczenia materiałów ściernych nasypowych

Wskazówki dot. użycia:

Podczas czyszczenia zapchanych tarcz fibrowych, tarcz POLIFAN® jak również opasek ściernych przykładaj sztabkę do rotującego narzędzia. Prosimy nosić okulary ochronne!

Sztabka czyszcząca ABRACLEAN®



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wymiary [mm]		
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50	2	1,690

Ściernice listkowe POLIFAN®

Wysokowydajna linia SGP



Stal/INOX wykonanie SGP ZIRKON-CURVE



POLIFAN®-CURVE jest innowacyjnym rozwiązaniem przy obróbce spawów pachwinowych. Jedyne w swoim rodzaju kształt radialny (PFR) oraz specjalne ułożenie listków ściernych okazują się niezastąpione przy nawet najbardziej złożonych procesach obróbkowych spawów pachwinowych:

- szybki, agresywny szlif poprzez wysoką wydajność skrawania i wynikającą z tego znaczną oszczędność kosztów pracy.
- Precyzyjne i optymalne uwydatnienie geometrii szlif spawu pachwinowego.
- Stabilność kształtu-wysoka jakość pracy.
- Znakomita żywotność.
- Optymalne wykorzystanie materiału ściernego na promieniach.

Ziarno ściernie: korund cyrkonowy Z
Granulacja: 40

Obrabiane materiały:
Stal, stal nierdzewna (INOX)

Proces:
Spaw pachwinowy, fazowanie, odgratowywanie

Wskazówki dot. użycia:
Najlepsze wyniki pracy uzyskuje się na szlifiarkach kątowych o dużej mocy.
Wykonanie M do obróbki wąskich spawów, promieni > 5 mm
Wykonanie L do obróbki szerszych spawów, promieni > 8 mm

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	Szer. spawu pachw.	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie promieniste PFR							
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	> 5 mm	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,055
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	> 8 mm	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,225



Stal/INOX wykonanie SGP ZIRKON-CORNER



Specjalistyczne narzędzie do szlif w miejscach trudnodostępnych. Wykonanie z odstającymi listkami, duża ilość zdzieranego materiału.

Ziarno ściernie: korund cyrkonowy Z
Wielkość ziarna: 40

Obrabiane materiały:
Stal, INOX

Proces:
Obróbka spawów pachwinowych.

Wskazówki dot. użycia:
Wystające lamelki ściernie dopasowują się dobrze do wklęsłych konturów. Po zużyciu

narzędzia wystające części listków mogą być używane jak tradycyjne ściernice listkowe. Odpowiednie do szlifierek kątowych wszystkich mocy.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
wykonanie odgięte PFC						
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170





Cienkie ściernice tarczowe do cięcia - szybkie, agresywne, wygodne w użyciu

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia 0,8 / 1,0 oraz 1,6 mm przekonują

- bardzo dobrym cięciem
- prostym torem cięcia
- minimalnym tworzeniem się gratu

Zwłaszcza przy cięciu cienkich blach i cienkościennych profili oprócz przekonujących zalet technicznych, uwydatniona zostaje także duża produktywność i ekonomiczność produktów PFERD.

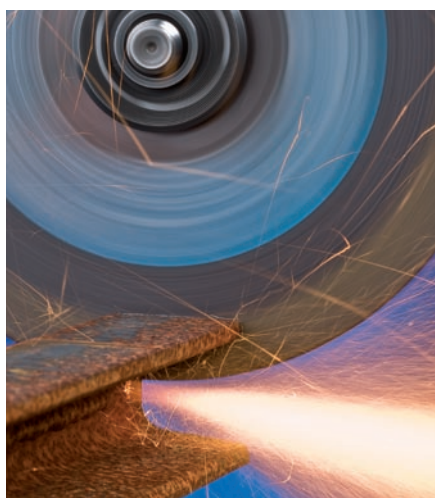


Ściernice tnące do obróbki stali nierdzewnej

Materiały ze stali INOX znacznie zyskują na znaczeniu dzięki swoim właściwościom materiałowym.

Oszczędne stosowanie narzędzia bez nadmiernych obciążeń termicznych jest konieczne przy cięciu blach i profili, pozwalającym uniknąć korozji i przegrzania.

Ściernice tarczowe do cięcia PFERD do obróbki stali INOX odznaczają się dobrymi właściwościami także przy obróbce ciągliwego i twardego aluminium.



Ściernice tarczowe do cięcia do najtrudniejszych zadań

Ściernice tarczowe do cięcia mają zastosowanie przy najtrudniejszych zadaniach obróbkowych.

Przy odcinaniu nadlewów w odlewniach, przy głębokim zanurzeniu się tarczy w materiał pełny i profile, podstawowymi właściwościami ściernicy do cięcia powinny być jej sztywność i stabilność.

Firma PFERD oferuje bardzo stabilne ściernice o grubości do 3,4 mm, wytrzymałe na duże obciążenia odporne na pęknięcia.

Użycie dużych flansz mocujących (\varnothing 76 mm, strona 49) zwiększa bezpieczeństwo pracy zwłaszcza przy użyciu szlifierek turbinowych i szlifierek kątowych o wysokiej częstotliwości.



Linie produkcyjne

Ściernice tarczowe PFERD umożliwiają optymalne wyniki cięcia. Wychodząc od obrabianego materiału, posiadanego napędu oraz zadania, oferujemy 3 linie produktów.



Uniwersalna linia PS-FORTE

Uniwersalne zastosowanie w przemyśle i rzemiośle.

Zróżnicowane produkty pozwalają w praktyce sprostać wszelkim zadaniom. Użytkownik może wybrać dla danego zadania optymalną ściernicę.



Wydajna linia SG-ELASTIC

Najszerza paleta narzędzi do profesjonalnego zastosowania w przemyśle i rzemiośle.



Specjalna linia SG-PLUS

Do zadań specjalnych, zastosowanie profesjonalne.

Szybka droga do optymalnego narzędzia

Wychodząc od zadania obróbczego ① oraz materiału obrabianego ② zestawienie przedstawia różne wykonania narzędzi z programu PFERD i pomaga Państwu wybrać optymalne narzędzie.

① Zadanie obróbcze	② Materiał	Stal		INOX		Żeliwo		Żeliwo/kamień		Aluminium/metale nieżelazne	
		Wykonanie	strona	Wykonanie	strona	Wykonanie	strona	Wykonanie	strona	Wykonanie	strona
Cięcie blach i cienkościennych profili < 3 mm		PS-FORTE twardość P	37	PS-FORTE twardość P (INOX)	38	-	-			SG-ELASTIC twardość N	43
		SG-ELASTIC twardość S	40	SG-ELASTIC twardość R (INOX)	41						
		twardość P	44	twardość P	44						
		SG-PLUS twardość T	47	SG-PLUS twardość S (INOX)	48						
Cięcie materiału pełnego i profili		PS-FORTE twardość P	37	PS-FORTE twardość P (INOX)	38	SG-ELASTIC twardość Q	42	PS-FORTE twardość P (C)	39	PS-FORTE twardość P (C)	39
		SG-ELASTIC twardość S	40, 45	SG-ELASTIC twardość R (INOX- odlew)	42						
		SG-PLUS twardość T	47	SG-PLUS twardość S (INOX)	48						
				twardość Q (INOX- odlew)	49						
						twardość Q	46	PS-FORTE twardość R (C)	43		

Objaśnienie zamówienia PFERD

EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX

1 2 3 4 5 6 7 8

1. Oznaczenie kształtu narzędzia

EHT = proste wykonanie

EH = odgięte wykonanie

2. Średnica zew.

ø zew. w [mm]

3. Grubość tarczy

Grubość T/U w [mm]

4. Ziarno ściernie

A = Korund

AC = Korund/Węgiel krzemu

C = Węgiel krzemu

ZA = Korund cyrkonowy/Korund

5. Wielkość ziarna

Wielkość ziarna wg ISO 8486

6. Stopień twardości

(charakterystyka tarczy)

Stopień twardości	Charakterystyka tarczy	Grupy materiałów
Uniwersalna linia PS-FORTE (PSF)		
P	średniotwarde	Stal, INOX, kamień
Wydajna linia SG-ELASTIC (SG)		
N	miękkie	Aluminium, metale nieżelazne
P	średniotwarde	Stal, INOX, żeliwo, metale nieżelazne
Q	średniotwarde	INOX, żeliwo szlachetne
R	twarde	INOX, kamień
S	twarde	Stal
Specjalna linia SG-PLUS (SGP)		
Q	średniotwarde	żeliwo szlachetne
S	twarde	INOX
T	bardzo twarde	Stal

7. Linia produktów PFERD

Uniwersalna linia PS-FORTE

Wydajna linia SG-ELASTIC

Specjalna linia SG-PLUS

8. Grupa materiałów

INOX

żeliwo szlachetne

ALU

Oznaczenie wg EN 12413

41 A 46 R BF 80

1 2 3 4 5 6

1. Oznaczenie kształtu narzędzia

41 = prosta ściernica tarczowa

42 = odgięta ściernica tarczowa

2. Ziarno ściernie

A = Korund

C = Węgiel krzemu

Z = Korund cyrkonowy

ZA = Korund cyrkonowy/Korund

3. Wielkość ziarna

Wielkość ziarna wg ISO 8486

4. Stopień twardości

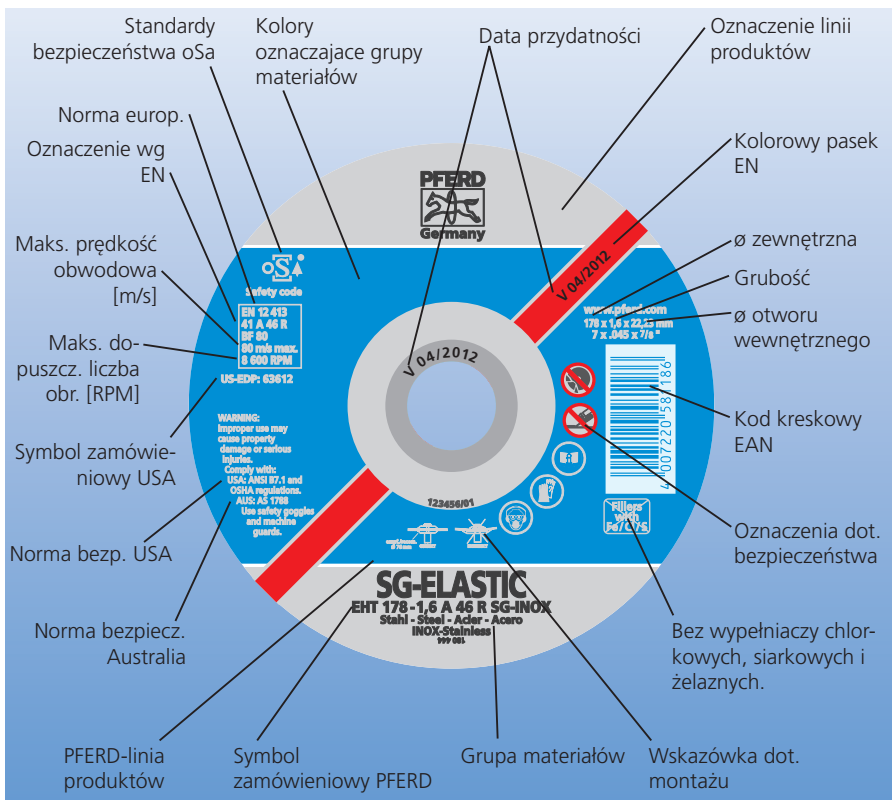
(charakterystyka tarczy)

Stopnie twardości oznaczone są rosnąco kolejnymi literami alfabetu od bardzo miękkich do bardzo twardych (A do Z).

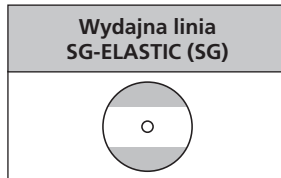
5. Sposiwo

BF = z żywic syntetycznych wzmocnione włóknem z tkaniny

6. Prędkość obwodowa w [m/s]



Kolorowe oznaczenie materiału



Kolory oznaczające obrabiane materiały

Uniwersalna linia PS-FORTE (PSF)		Strona
	Stal czarny	37
	INOX niebieski	38
	Metale nieżel./aluminium/kamień srebrny/zielony	39

Wydajna linia SG-ELASTIC (SG)		Strona
	Stal czarny	40, 45
	INOX niebieski	41
	żeliwo szlachetne niebieski/czerwony	42
	Żeliwo czerwony	42
	Kamień/żeliwo zielony/czerwony	46
	Kamień zielony	43, 46
	Metale nieżel./aluminium srebrny	43, 45

Specjalna linia SG-PLUS (SGP)		Strona
	Stal czarny	47
	INOX niebieski	48
	żeliwo szlachetne niebieski/czerwony	49
	Żeliwo czerwony	49

Uniwersalne narzędzie, twardość P.
Wysoka wydajność cięcia, duża żywotność.

Ziarno ściernie: korund A

Obrabiane materiały:

Stal

Proces:

Cięcie blach, profili oraz materiału pełnego.

Wskazówki dot. użycia:

Grubość 1,9/1,6/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu.

Grubość 2,4 mm do uniwersalnego cięcia.



Grubość 3,2/3,0 mm o dłuższej żywotności, bardzo stabilna.

Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy.

Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 49) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarcz zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym ø 178 oraz 230 mm.

Stal
wykonanie średniotwarde, twardość P



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,150
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125



Ściernice tarczowe do cięcia

Linia uniwersalna PS-FORTE



INOX
wykonanie średniotwarde, twardość P (INOX)



Uniwersalne narzędzie, twardość P-INOX do cięcia chłodnego.
Dobre właściwości ściernie, duża żywotność.

Ziarno ściernie: korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

INOX

Proces:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego.

Wskazówki dot. użycia:



Grubość 1,9/1,8 /1,6/1,2/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu.

Grubość 2,5/2,4 mm do uniwersalnego cięcia.

Grubość 3,2 mm dłuższa żywotność, bardzo stabilna.

Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy.

Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 49) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarcz zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym ø 178 oraz 230 mm.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810293	41 A 60 P BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810309	41 A 46 P BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810316	41 A 60 P BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810323	41 A 46 P BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750



Uniwersalne narzędzie, twardość P do cięcia materiału pełnego. Nadaje się do wszelkich szlifierek kątowych.
Duża wydajność cięcia, duża żywotność.

Ziarno ściernie: węgiel krzemu C

Obrabiane materiały:

Kamień naturalny, kamień sztuczny, kamień żaroodporny, aluminium, metale nieżelazne

Proces:

Cięcie materiału pełnego.

Wskazówki dot. użycia:

Grubość 1,6/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu.



Grubość 2,4 mm do uniwersalnego cięcia.

Grubość 3,2/3,0 mm o dłuższej żywotności, bardzo stabilna.

Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy.

**Kamień/aluminium/metale nieżelazne
wykonanie średniotwarde, twardość P**



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,875
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,375
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,500
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,850
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875



Ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG-ELASTIC



Stal
wykonanie twarde, twardość S



EHT EH

Wysoce wydajne narzędzie, twardość S, nadaje się do wszelkich szlifierek kątowych. Wysoka wydajność cięcia, duża żywotność.

Ziarno ściernie: korund A

Obrabiane materiały:

Stal

Proces:

Cięcie blachy, profili i materiału pełnego.

Wskazówki dot. użycia:

Grubość 1,9/1,6/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu.

Grubość 2,4 mm do uniwersalnego cięcia.

Grubość 3,2/3,0/2,9 mm o dłuższej żywotności, bardzo stabilna.

Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy.

Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 49) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarcz zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym \varnothing 178 oraz 230 mm.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,175
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,900
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,125
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,025
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300



Wydajne narzędzie, twardość R-INOX do cięcia chłodnego.
Wysokie właściwości tnące, bardzo dobra żywotność.

Ziarno ściernie: korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

INOX

Proces:

Cięcie blach, profili i materiału pełnego

Wskazówki dot. użycia:

Grubość 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu.

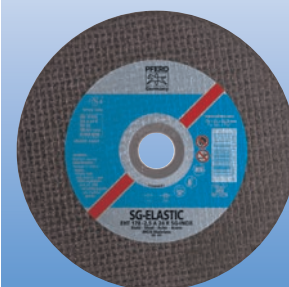
Grubość 2,5/2,4/2,0 mm do uniwersalnego cięcia.



Grubość 3,2 mm o dłuższej żywotności, bardzo stabilna.

Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy.

Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 49) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarcz zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym \varnothing 178 oraz 230 mm.

INOX wykonanie twarde, twardość R



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,950
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,200
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810330	41 A 60 R BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 115-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810354	41 A 46 R BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810361	41 A 60 R BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,225
EHT 125-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810378	41 A 46 R BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	581186	41 A 46 R BF 80	178 x 1,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,500
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,300
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,050
EHT 230-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	581193	41 A 46 R BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,150



Ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG-ELASTIC



Żeliwo szlachetne
wykonanie średniotwarde, twardość Q



Bardzo wydajne narzędzie, twardość Q-INOX-Guss do cięcia materiału pełnego. Wysoka wydajność cięcia, duża stabilność, bardzo duża żywotność.

Ziarno ścierne: korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

Żeliwo szlachetne

Proces:

Cięcie materiału pełnego i profili.

Wskazówki dot. użycia:

Grubość 2,9 mm zapewnia bardzo wysoką żywotność i stabilność.



Najlepsze wyniki na szlifierkach pneumatycznych turbinowych i mocnych szlifierkach elektrycznych kątowych o dużej częstotliwości.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250

Żeliwo
wykonanie średniotwarde, twardość Q



Wysoce wydajne narzędzie, twardość Q. Duża wydajność cięcia, wykonanie bardzo stabilne, duża żywotność.

Ziarno ścierne: korund i węgiel krzemu AC

Obrabiane materiały:

Żeliwo (szare i sferoidalne)

Proces:

Cięcie materiału pełnego i profili

Wskazówki dot. użycia:

Grubość 3,2 mm zapewnia najwyższą żywotność i stabilność.

Najlepsze rezultaty na szlifierkach turbinowych i silnych szlifierkach elektrycznych.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000

Wysoce wydajne narzędzie, twardość N-Alu.
Wykonanie, które się nie zapycha. Wysoka wydajność cięcia, duża żywotność.

Ziarno ścierne: korund A

Nie zawiera wypełniaczy, które tworzą pozostałości na detalu obrabianym. Powierzchnię można od razu spawać.

Obrabiane materiały:

Aluminium o dużej wytrzymałości i ciągliwości, metale nieżelazne

Proces:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego

Wskazówki dot. użycia:

Grubość 1,0/1,6 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu.

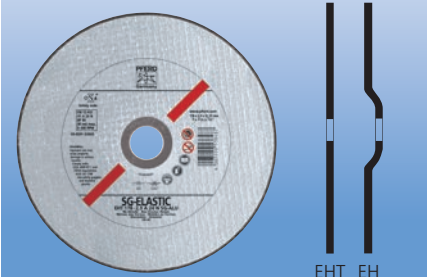
Grubość 2,4 mm do uniwersalnego cięcia.



Grubość 2,9 mm o dłuższej żywotności, bardzo stabilna.

Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy.

Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 49) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarcz zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym \varnothing 178 oraz 230 mm.

**Alu/metale nieżelazne
wykonanie miękkie, twardość N**



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,500
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,200
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300

Wysoce wydajne narzędzie, twardość R.
Wysoka wydajność cięcia, duża stabilność, bardzo duża żywotność.

Ziarno ścierne: węglik krzemu C

Obrabiane materiały:

Kamień naturalny, kamień sztuczny, kamień żaroodporny, żeliwo, metale nieżelazne

Proces:

Cięcie materiału pełnego i profili

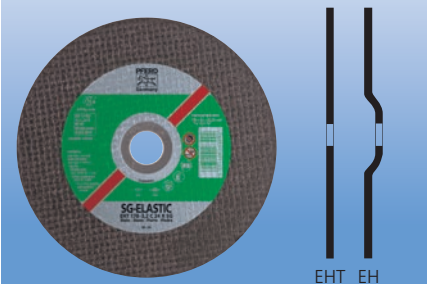
Wskazówki dot. użycia:



Grubość 3,2/3,0 mm - bardzo duża żywotność, duża stabilność.

Grubość 2,4 mm do zadań uniwersalnych.

Dla szlifierek kątowych o różnych mocach.

**Kamień/żeliwo/metale nieżelazne
wykonanie twarde, twardość R**



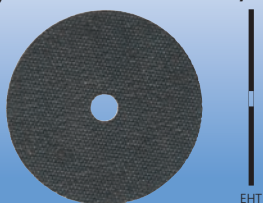
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,350
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,475
EH 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163061	42 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,850
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,450
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875

Ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG-ELASTIC



Stal/INOX/żeliwo/metale nieżelazne
wykonanie średniotwarde, twardość P



Uniwersalne narzędzie, twardość P do cięcia chłodnego.
Wysoka wydajność cięcia, dobra żywotność.

Ziarno ściernie: korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

Stal, INOX, stале żaroodporne, żeliwo, metale nieżelazne, stopy na bazie niklu

Proces:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego

Wskazówki dot. użycia:

Do uniwersalnego cięcia zwłaszcza w miejscach trudnodostępnych. Do zastosowania na szlifierkach prostych elektrycznych i pneumatycznych każdej mocy.

Symbol zamówieniowy:

Trzpienie mocujące należy zamawiać oddzielnie.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,100
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,150
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,200
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,300
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,250
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,300
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,450
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,600
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,500
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,750
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	50	1,000
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,450
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,550
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,850
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	50	1,150
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,650
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,000
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,350

Trzpienie mocujące dla krążków ściernych/tarcz ściernych

Trzpienie mocujące do małych ściernic do cięcia



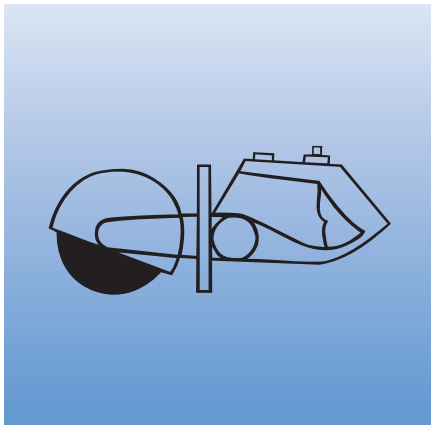
Trzpienie do zamocowania małych ściernic do cięcia na szlifierkach prostych.
Wykonanie stabilne o największej odporności trzpienia na pęknięcie.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

Przy użyciu trzpienia mocującego należy przestrzegać maks. dopuszczalnej liczby obrotów. Z zamontowanym trzpieniem mocującym na szlifierce prostej stosować do maks. dopuszczalnych obrotów trzpienia.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	ø trzonka [mm]	Otwór-ø [mm]	Zakres moc. [mm]		
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1	0,036
BO 6,35/6 0-4 (1/4")	219126	6,35	6	0-4	1	0,036
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1	0,036
BO 6,35/10 0-4 (1/4")	219133	6,35	10	0-4	1	0,036
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1	0,040



Narzędzie specjalne, twardość S.
Duża żywotność. Do zastosowania na ręcznych szlifierkach średnica 300 - 400 mm.

Ziarno ścierne: korund A

Obrabiane materiały:

Stal, żeliwo

Proces:

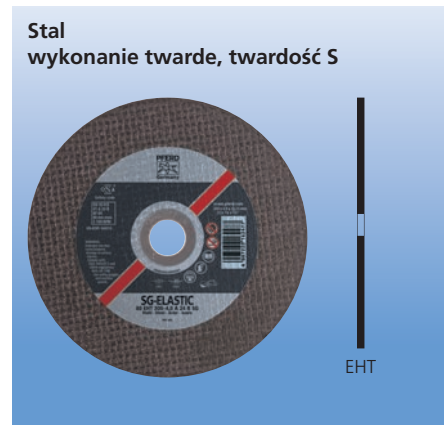
Cięcie profili i materiału pełnego

Wskazówki dot. użycia:

Zastosowanie na ręcznych szlifierkach kątowych z silnikami elektrycznymi i spalinowymi. Przy ø 300 mm oferujemy w zależności od obrotów maszyny ściernice do cięcia 80 m/s i 100 m/s.



Symbol zamówieniowy:

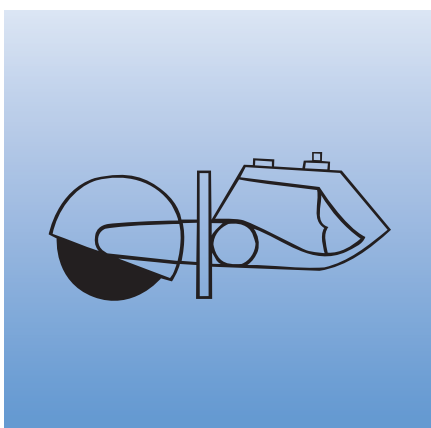
Prosimy podać średnicę otworu wewn. oraz prędkości obw. (80 lub 100 m/s).



Stal
wykonanie twarde, twardość S

EHT

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Maks. prędkość pracy 80 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)						
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800
Maks. prędkość pracy 100 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)						
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20	12,800
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	10,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4.800	10	13,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4.800	10	13,000



Narzędzie specjalne, twardość N-Alu.
Ściernica o bardzo dobrych właściwościach ściernych, która się nie zapycha. Zastosowanie na maszynach ręcznych ø 300 - 350 mm.

Ziarno ścierne: korund A

Obrabiane materiały:

Nieciągliwe, twarde aluminium, metale nieżelazne

Proces:

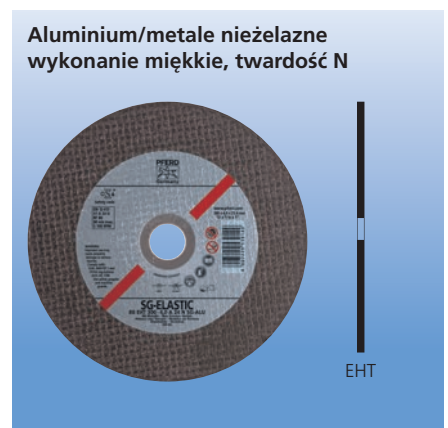
Cięcie profili i materiału pełnego

Wskazówki dot. użycia:

Do zastosowania na szlifierkach ręcznych z silnikiem elektrycznym lub z silnikiem spalinowym o wysokiej częstotliwości.



Symbol zamówieniowy:

Przy zamówieniu proszę podać średnicę otworu.



Aluminium/metale nieżelazne
wykonanie miękkie, twardość N

EHT

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Maks. prędkość pracy 80 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)						
80 EHT 300-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539149	41 A 24 N BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800
80 EHT 350-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539156	41 A 24 N BF 80	350 x 4,0 x 25,4 (1)	4.400	10	8,900

Ściernice tarczowe do cięcia

Wydajna linia SG-ELASTIC (ø 300 - 400 mm)



Kamień
wykonanie twarde, twardość R



Narzędzie specjalne, twardość R.
Bardzo dobre właściwości ściernie, bardzo duża żywotność. Do zastosowania na ręcznych szlifierkach ø 300 - 350 mm.

Ziarno ściernie: węgiel krzemu C

Obrabiane materiały:

Kamień naturalny, kamień żaroodporny, metale nieżelazne, żeliwo

Proces:

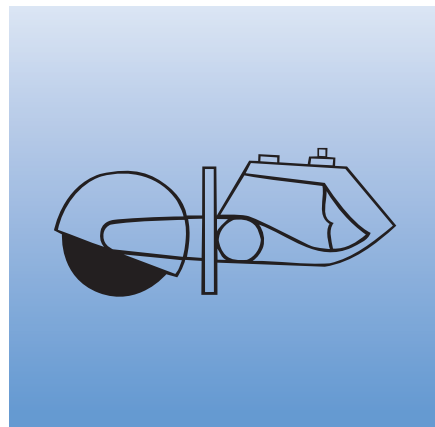
Cięcie materiału pełnego i profili

Wskazówki dot. użycia:

Do zastosowania na szlifierkach ręcznych z silnikiem elektrycznym lub z silnikiem spalinowym o wysokiej częstotliwości.

Symbol zamówieniowy:

Przy zamawianiu prosimy podać średnicę otworu wewnętrznego.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Maks. prędkość pracy 80 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)						
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	10,300
Maks. prędkość pracy 100 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)						
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	8,300

Żeliwo/żelbeton
wykonanie średniotwarde, twardość Q



Narzędzie specjalne, twardość Q do cięcia dużych przekrojów.

Dobre właściwości ściernie, bardzo duża żywotność. Do zastosowania na ręcznych szlifierkach z silnikami elektrycznymi oraz spalinowymi ø 300 - 350 mm.

Ziarno ściernie: korund i węgiel krzemu AC

Obrabiane materiały:

Żeliwo, żelbeton, materiały ciągliwe

Proces:

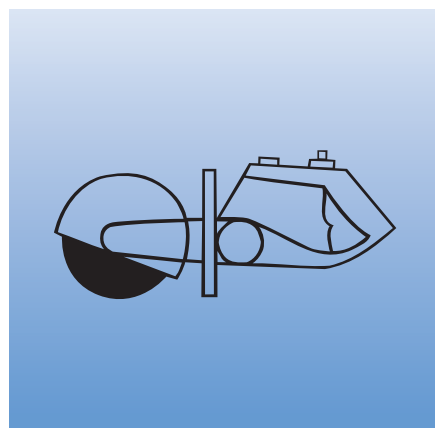
Cięcie zbrojonego materiału pełnego

Wskazówki dot. użycia:

Do zastosowania na szlifierkach ręcznych z silnikiem elektrycznym, o wysokiej częstotliwości lub z silnikiem bezzynowym.

Symbol zamówieniowy:

Przy zamawianiu prosimy podać średnicę otworu wewnętrznego.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Maks. prędkość pracy 100 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)						
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	10,800
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	10,800
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0 (51/64)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,40 (1)	5.500	10	9,000

Narzędzie o bardzo wysokiej wydajności, twardość T.
 Wyjątkowo dobre właściwości ściernic, wyjątkowo duża żywotność.

Ziarno ściernic: korund A

Obrabiane materiały:

Stal

Proces:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego.

Wskazówki dot. użycia:

Grubość 1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu przy dużej żywotności.

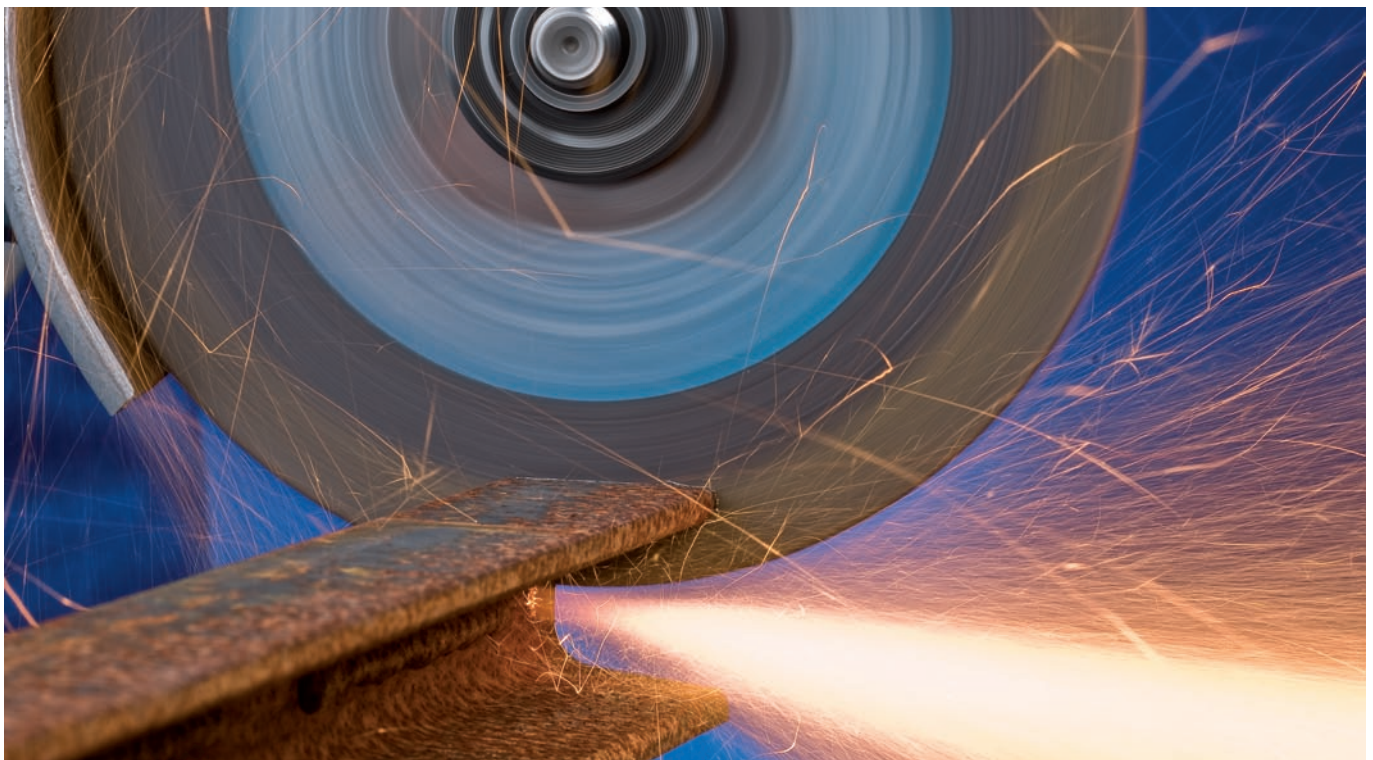
Grubość 2,5/2,4 mm do uniwersalnego cięcia przy dużej żywotności.

Grubość 2,8 mm o dłuższej żywotności, bardzo stabilna.

Odpowiednie do pneumatycznych szlifierek turbinowych oraz elektrycznych szlifierek kątowych o wysokiej częstotliwości.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,900
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,275

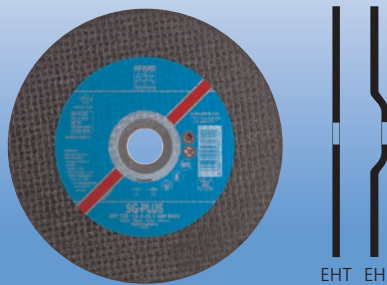


Ściernice tarczowe do cięcia

Wydajna linia SG-PLUS



INOX wykonanie twarde, twardość S



Narzędzie o bardzo wysokiej wydajności do pracy przy ekstremalnym obciążeniu, twardość S.

Najwyższe właściwości ściernie, wyjątkowa żywotność.

Ziarno ściernie: korund

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

INOX

Proces:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego

Wskazówki dot. użycia:

Grubość 0,8/1,0/1,6/1,9 mm do chłodnego, szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu przy dużej żywotności.

Grubość 2,2/2,3 mm do uniwersalnego cięcia przy dużej żywotności.

Odpowiednie do pneumatycznych szlifierek turbinowych oraz elektrycznych szlifierek kątowych o wysokiej częstotliwości.

Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 49) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarczy zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym \varnothing 178 oraz 230 mm.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669327	42 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,500
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,450
EH 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669334	42 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,625
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,650
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,775
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,250
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,600
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,350
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,125
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,700
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,350



Bardzo wydajne narzędzie do pracy przy dużym obciążeniu, twardość Q-INOX-Guss. Bardzo duża wydajność cięcia, wysokie właściwości ściernic, bardzo duża żywotność.

Ziarno ściernic: korund cyrkonowy ZA
Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:
Żeliwo szlachetne, staliwo

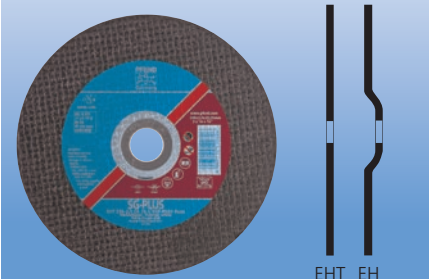
Proces:
Cięcie materiału pełnego i profili

Wskazówki dot. użycia:

Grubość 2,9 mm, największa żywotność, duża stabilność.

Bardzo dobre rezultaty przy użyciu szlifierek turbinowych i mocnych szlifierek elektrycznych.

Żeliwo INOX-Guss
wykonanie średniotwarde, twardość Q



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]			
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522820	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522806	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125



Wysokowydajne narzędzie do pracy pod ekstremalnym obciążeniem, twardość Q. Bardzo dobre właściwości ściernic, najwyższa żywotność.

Ziarno ściernic: korund cyrkonowy/ korund ZA

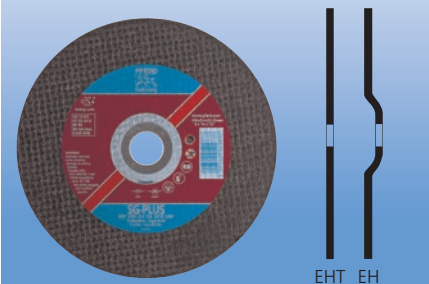
Obrabiane materiały:
Żeliwo (szare i sferoidalne)

Proces:
Cięcie materiału pełnego i profili

Wskazówki dot. użycia:

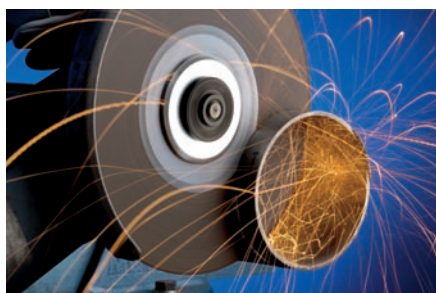
Grubość 3,4 mm, najwyższa żywotność, bardzo duża stabilność. Optymalne zastosowanie na szlifierkach turbinowych i mocnych szlifierkach kątowych.

Żeliwo
wykonanie średniotwarde, twardość Q



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]			
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)						
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875
Wykonanie proste EHT (kształt 41)						
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875

Zestaw kołnierzy mocujących

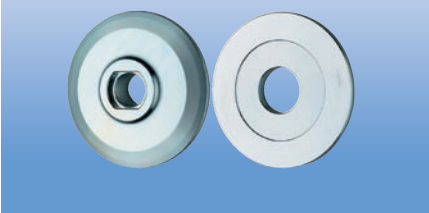


Flansze mocujące \varnothing 76 mm do wrzecion napędowych M 14. Służą do zwiększenia stabilności i lepszego przenoszenia siły przy ściernicach tarczowych.

Wskazówki dot. użycia:

Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarczy zwłaszcza cienkich ściernic o średnicy w wykonaniu prostym \varnothing 178 i 230 mm.

Zestaw kołnierzy mocujących do ściernic do cięcia



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kołnierz mocujący- \varnothing [mm]		
SFS 76	595275	76	1	0,370



Program PFERD Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia

Do różnorodnych zadań obróbczych w przemyśle, budownictwie, rzemiośle PFERD oferuje diamentowe ściernice tarczowe do cięcia w 3 liniach produkcyjnych oznaczonych systemem kolorów.

Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia PFERD gwarantują optymalne wyniki pracy oraz duże bezpieczeństwo. Optymalne narzędzie do cięcia betonu, betonu płukanego, klinkieru, twardego kamienia, granitu lub innych metali kolorowych.

Ściernice te cechują:

- Wysokiej jakości diamenty.
- Znakomite właściwości cięcia.
- Wysoka koncentracja diamentu.
- Krótki czas pracy, duża żywotność.
- Wysoki komfort pracy, duża ekonomiczność.

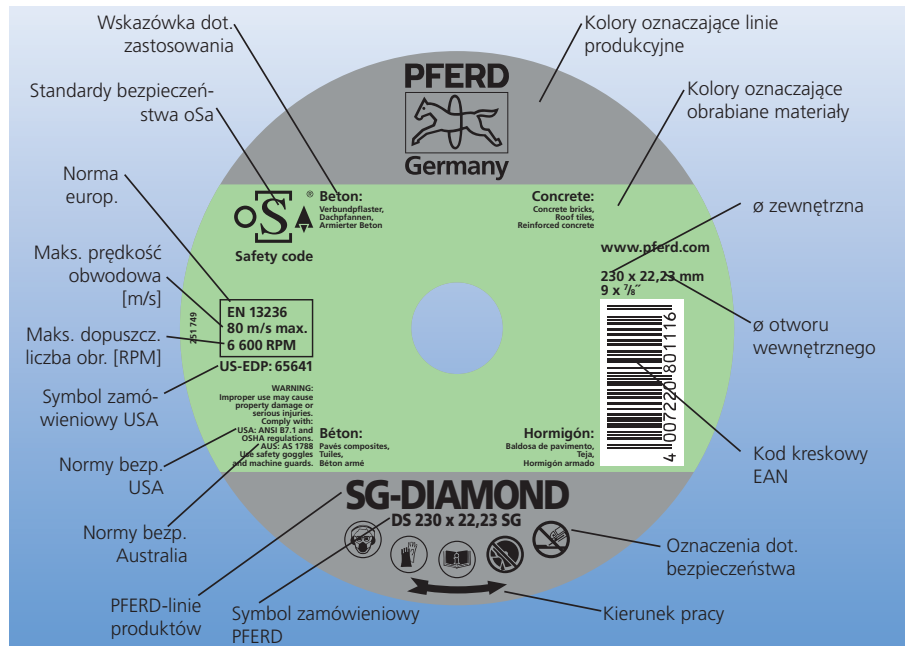
Objaśnienie zamówienia PFERD

DS 230 x 22,23 SG

1 2 3 4 5

1. **Oznaczenie i kształt narzędzia**
DS = Diament, wykonanie segmentowe
DG = Diament, wykonanie z okładziną ciągłą
2. **Średnica zewnętrzna**
ø zew.w [mm]
3. **Średnica otw. wew.**
ø otworu H w [mm]
4. **PFERD-linia produktów**
Uniwersalna linia PSF
Wydajna linia SG
Specjalna linia SGP
5. **Warianty narzędzi**
WHISPER-PLUS = redukcja hałasu i drgań
FAST = dla bardzo szybkiego, agresywnego cięcia

Oznaczenie zgodne z EN 13236



Kolorowe oznaczenie linii produkcyjnych oraz materiałów

Uniwersalna linia PSF		Wydajna linia SG		Specjalna linia SGP	
Uniwersalne zastosowanie w przemyśle i rzemiośle.		Szeroka paleta produktów do profesjonalnego zastosowania		Do szczególnych zadań stawiających najwyższe wymagania.	
Materiał = kolor	Strona	Materiał = kolor	Strona	Materiał = kolor	Strona
	Materiały budowlane pomarańczowy	52		Materiały sypane czerwony	54
	Płytki/kafle ciemnozielony	52		Beton/kruszywo jasnozielony	53
				Płytki/kafle ciemnozielony	54

Szybka droga do optymalnego narzędzia

Wychodząc od zadania obróbczego ❶ oraz materiału obrabianego ❷ zestawienie przedstawia różne wykonania narzędzi z programu PFERD i pomaga Państwu wybrać optymalne narzędzie.

❶ Zadanie obróbcze	❷ Materiał		Materiały sypkie:		Beton, kamień:		Beton, kamień:		Płytki/kafle:	
	Materiały budowlane:	średnio twardy beton, pumeks, cotto, dachówki, gazobeton, miękki klinkier, marmur, poroton, łupek	świeży beton, pumeks, cotto, jastrych, kamień żaroodporny, gazobeton, paskowiec wapienny, miękki klinkier, poroton, piaskowiec	beton zbrojony, dachówki, gnejs, granit, klinkier, porfir, łupek, beton płukany	beton zbrojony, beton twardy, cegła betonowa, rura betonowa, gnejs, granit, twardy klinkier, porfir, beton płukany	glazura, płytki ceramiczne, kamionka szlachetna, łupek				
	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona
Agresywne, szybkie cięcie	DS PSF	52	–	–	DS SG	53	DS SGP	55	DS SGP WHISPER-PLUS	55
Wygodne cięcie	DG PSF	52	DG SG	54	–	–	DS SGP FAST	55	–	–
Cięcie materiałów o wysokiej jakości powierzchni	–	–	–	–	–	–	–	–	DG FL PSF	52
									DG FL SG	54

Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia

Linia uniwersalna PSF



Materiały budowlane wykonanie DS



Uniwersalne narzędzie z okładziną segmentową do wszelkich szlifierek kątowych. Wysokie właściwości tnące, duża żywotność.

Wskazówki dot. użycia:

Pasuje do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy.

Ziarno ścierne: diament D

Obrabiane materiały:

Materiały budowlane

Proces:

Cięcie materiału pełnego

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szer. segm. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
DS 115 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	2,2	7	13.300	1	0,131
DS 125 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	2,2	7	12.200	1	0,162
DS 178 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DS 230 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	2,4	7	6.600	1	0,630

Materiały budowlane wykonanie DG



Uniwersalne narzędzie z okładziną ciągłą. Wysokie właściwości tnące, duża żywotność.

Ziarno ścierne: diament D

Obrabiane materiały:

Kamień

Proces:

Komfortowe cięcie materiału pełnego o dużych przekrojach

Wskazówki dot. użycia:

Pasuje do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szer. segm. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
DG 115 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	2,1	7	13.300	1	0,122
DG 125 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	2,1	7	12.200	1	0,159
DG 178 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DG 230 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	2,6	7	6.600	1	0,650

Płytki ceramiczne wykonanie DG FL



Wysoce wydajne narzędzie z okładziną ciągłą. Wysokie właściwości tnące, bardzo duża żywotność.

Wskazówki dot. użycia:

Specjalna ściernica do cięcia płytek ceramicznych z okładziną ciągłą (DG). Optymalny komfort cięcia, dokładne cięcie bez kruszenia materiału. Pasuje do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy.

Ziarno ścierne: diament

Obrabiane materiały:

Płytki ceramiczne

Proces:

Cięcie detali o wysokiej jakości powierzchni

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szer. segm. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
DG 115 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	1,6	7	13.300	1	0,109
DG 125 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	1,6	7	12.200	1	0,120

Wysoce wydajne narzędzie do cięcia twardych materiałów z okładziną segmentową. Dobre właściwości ściernie przy zachowaniu dużej żywotności.

Ziarno ściernie: diament D

Orabiane materiały:

Beton zbrojony, dachówki klinkier, cegły

Proces:

Agresywne, szybkie cięcie materiału pełnego.

Wskazówki dot. użycia:

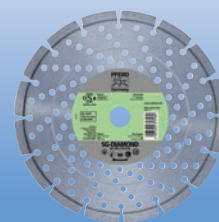
Przy użyciu wykonania DS diamentowych ściernic do cięcia DS \varnothing 300 do 400 mm prędkość pracy wynosi 100 m/s.



Do szlifierek kątowych o każdej mocy.

Symbol zamówieniowy:

Przy użyciu wykonania DS \varnothing 300/350/400 SG na szlifierek kątowych z wrzecionem \varnothing 22,23 mm, pierścień redukcyjny należy RR 25,4/22,23 zamawiać oddzielnie.

**Beton/kruszywo
wykonanie DS**

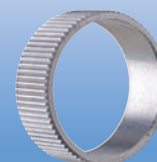




Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szer. segm. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
DS 115 x 22,23 SG	801086	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SG	801093	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,152
DS 178 x 22,23 SG	801109	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,344
DS 230 x 22,23 SG	801116	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,586
DS 300 x 20,0 SG	801123	300	20,0	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 300 x 25,4 SG	801147	300	25,4	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 350 x 20,0 SG	801154	350	20,0	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 350 x 25,4 SG	801161	350	25,4	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 400 x 25,4 SG	801178	400	25,4	3,8	10	4.800	1	2,398



Pierścień redukcyjny dla diamentowych ściernic tarczowych do cięcia \varnothing 25,4 mm do zastosowania na wrzecionach \varnothing 22,23 mm.

**Pierścień redukcyjny
do diamentowych ściernic do cięcia**



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Średnica wewn. \varnothing [mm]	\varnothing zew. [mm]		
RR 25,4/22,23	801260	22,23	25,4	1	0,010

Narzędzie specjalne do przeostrzania względnie przeszlifowywania segmentów tnących. Wykonanie z miękkim spoiwem poliuretanowym.

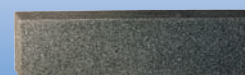
Ziarno ściernie: węgiel krzemu C

Wskazówki dot. użycia:

Ściernice diamentowe są w razie konieczności przeostrzane.

Sztabka ostrząca

Sztabka ostrząca DSB



Symbol zamówieniowy	Wielkość ziarna	EAN 4007220	Wymiary [mm]		
DSB 2005025	CN 80 PUR	168332	200 x 50 x 25	1	0,380

Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG



Materiały sypkie wykonanie DG



Uniwersalne narzędzie z nasypem ciągłym do wszelkich szlifierek kątowych. Bardzo dobra wydajność cięcia, duża żywotność.

Ziarno ścierne: diament D

Obrabiane materiały:

gazobeton, beton pumeksowy, piaskowiec

Proces:

Wygodne cięcie pełnego materiału, wysoka jakość cięcia.

Wskazówki dot. użycia:

Pasuje do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szer. segm. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
DG 115 x 22,23 SG	801000	115	22,23	2,4	8	13.300	1	0,115
DG 125 x 22,23 SG	801024	125	22,23	2,5	8	12.200	1	0,127
DG 178 x 22,23 SG	801031	178	22,23	2,5	8	8.500	1	0,300
DG 230 x 22,23 SG	801048	230	22,23	3,2	8	6.600	1	0,620

Płytki ceramiczne wykonanie DG FL



Wysoce wydajne narzędzie z okładziną ciągłą. Wysokie właściwości tnące, bardzo duża żywotność.

Ziarno ścierne: diament D

Obrabiane materiały:

Płytki ceramiczne

Proces:

Cięcie płytek ceramicznych.

Wskazówki dot. użycia:

Optymalny komfort cięcia, dokładne cięcie bez kruszenia materiału.

Pasuje do szlifierek kątowych wszystkich zakresów mocy.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szer. segm. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
DG 115 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	1,2	7	13.300	1	0,095
DG 125 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	1,2	7	12.200	1	0,106



Wysoco wydajne narzędzie z okładziną segmentową do cięcia materiału pełnego. Wysoka wydajność cięcia, bardzo duża żywotność.

Ziarno ścierne: diament D

Obrabiane materiały:

Beton płukany, żelbeton, twardy klinkier, kamień naturalny

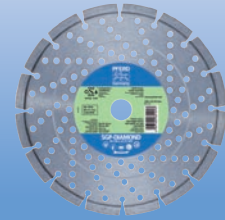
Proces:

Agresywne, szybkie cięcie materiału pełnego

Wskazówki dot. użycia:

Ściernice z okładziną segmentową (DS) uzyskują najlepsze rezultaty na materiałach zbrojonych (np. żelbeton) przy użyciu mocnych napędów.

Beton zbrojony wykonanie DS



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szer. segm. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
DS 115 x 22,23 SGP	801185	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SGP	801192	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,160
DS 178 x 22,23 SGP	801208	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,368
DS 230 x 22,23 SGP	801215	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,622

Innowacyjne, wysoco wydajne narzędzie z okładziną segmentową ciągną do cięcia materiału pełnego. Specjalny korpus znacznie redukujący drgania i hałas.

Ziarno ścierne: diament D

Obrabiane materiały:

Beton płukany, beton zbrojony, klinkier, kamień naturalny

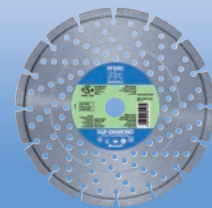
Proces:

Agresywne, szybkie cięcie materiału pełnego.

Wskazówki dot. użycia:

Segmentowe ściernice do cięcia (DS) najlepsze wyniki osiągają na napędach o wysokiej mocy.

Beton zbrojony wykonanie DS WHISPER-PLUS



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szer. segm. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
DS 178 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801222	178	22,23	2,8	12	8.500	1	0,423
DS 230 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801239	230	22,23	3,0	12	6.600	1	0,675

Wysoco wydajne narzędzie z okładziną segmentową do cięcia materiału pełnego. Specjalna, diamentowa ściernica do cięcia umożliwia krótszy czas cięcia i mniejsze tworzenie się pyłu szlifierskiego.

Ziarno ścierne: diament D

Obrabiane materiały:

Beton płukany, beton zbrojony, klinkier, kamień naturalny

Proces:

Agresywne, szybkie cięcie materiału pełnego.

Wskazówki dot. użycia:

Najlepsze rezultaty pracy osiąga się na napędach o wysokiej mocy.

Beton zbrojony wykonanie DS FAST



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szer. segm. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. obroty [min ⁻¹]		
DS 178 x 22,23 SGP-FAST	801246	178	22,23	2,2	10	8.500	1	0,303
DS 230 x 22,23 SGP-FAST	801253	230	22,23	2,4	10	6.600	1	0,550



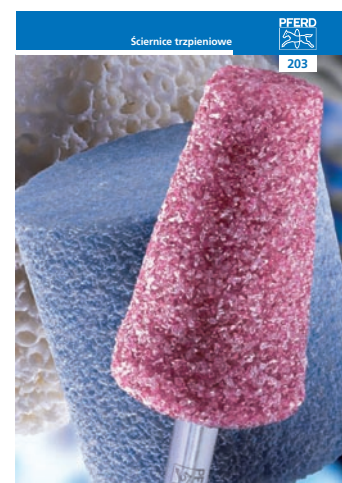
Katalog 201

Pilniki



Katalog 202

Trzpienie frezarskie



Katalog 203

Ściernice trzpieniowe



Katalog 204

Narzędzia do szlifowania dokładnego i polerowania



Katalog 205

Narzędzia diamentowe i CBN



Katalog 206

Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania



Katalog 207

Stacjonarne ściernice tarczowe do cięcia



Katalog 208

Szczotki techniczne



Katalog 209

Napędy narzędzi